

Catálogo de máquinas 2014/15

**Lixadeiras de cinta
Rectificadoras de tubos**



**Rectificadoras de superfície
Polidoras de superfície**



**Serras circulares, Chanfradoras
Engenhos de furar magnéticos**



**Guilhotinas manuais, motorizadas
e completamente automáticas**



**Puncionadoras de perfil,
Saca bocados**



**Calandras, Quinadeiras e Máquinas
de dobrar tubos**



Prensas de oficina



Máquinas de dobrar tubo



**Serras de fita manuais, semi e
completamente automáticas -
área de corte de 1200x1600mm**



MB - Engenhos de furar com base magnética versáteis. Possibilidade de furar grandes diâmetros sendo mais económicas e eficazes!

- Encabadouro Weldon 19mm
- Furos precisos graças ao suporte guia da árvore
- Dispositivo aterrado e duplamente isolado, tornando-o ideal para utilização em obra
- Elevada força magnética de retenção
- Qualidade de construção superior
- Líquido de refrigeração é encaminhado pelo interior da fresa
- Dispositivo de aperto rápido para mudança confortável da broca (MB 351 e 502)
- Mudança entre fresa e broca sem esforço
- Operação segura e confiável

Características MB 502

- 2 Velocidades
- Motor de 2000 W
- Força magnética de retenção 32000 N

Características MB 502 E

- 2 Velocidades
- Curso da árvore de furação longo
- Motor de 1100 W
- Força magnética de retenção 17.000 N

Características MB 754

- 4 Velocidades
- Motor de 2000 W
- Força magnética de retenção 32000 N
- Encabadouro CM 3
- Rotação direita/esquerda

Características MB 1204

- 4 Velocidades
- Motor de 2000 W
- Força magnética de retenção 32000 N
- Rotação direita/esquerda



MB 351

- 1 Velocidade
- Dispositivo de aperto rápido
- Motor de 1100 W

MB 351

Ref. 386 0351

MB 502 E

- 2 Velocidades
- Dispositivo de aperto rápido
- Motor de 1100 W

MB 502 E

Ref. 386 0500

MB 502

- 2 Velocidades
- Dispositivo de aperto rápido
- Motor de 2000 W

MB 502

Ref. 386 0502

MB 754

- 4 Velocidades
- Motor de 2000 W

MB 754

Ref. 386 0754

MB 1204

- 4 Velocidades
- Motor de 2000 W

MB 1204

Ref. 386 1204

Modelo

Dados Técnicos

	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204
	Avanço	Avanço	Avanço	Avanço	Avanço
	manual	manual	manual	manual	manual
Ø max. Broca/ Fresa	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	120 mm
Profundidade max. / Fresa	50 mm	50 mm	75 mm	50 mm	50 mm
Ø max. Broca/ Furo maciço ¹	-	-	-	32 mm	32 mm
Profundidade max. / Furo maciço ¹	-	-	-	150 mm	200 mm
Ø max. Broca/ Furo maciço ²	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Profundidade max. / Furo maciço ²	110 mm	140 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Encabadouro	M 24	fixo	M 24	MK 3	MK 3
Haste Weldon	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Velocidade em carga em min ⁻¹	330	180/270	230/300	90/120/180/230	120/220/250/450
Potência do motor	1.100 Watt	1.100 Watt	2.000 Watt	2.000 Watt	2.000 Watt
Ligação eléctrica	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dimensões base magnética	165 x 80 mm	180 x 90 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Retenção magnética	15.000N	17.000N	32.000N	32.000N	32.000N
Dimensões em mm	450 x 330 x 260		330 x 125 x 476	330 x 125 x 476	
Peso	12,6 kg	15 kg	22,9 kg	24,8 kg	28,3 kg

1) Fixação direta 2) Fixação com bucha e adaptador



**BASE DE FIXAÇÃO TUBOS
PARA MB 754**

Ref. 386 7504

**Kit 6 fresas num prático
estojo de plástico**
(Ø 12, 14, 18, 20, 22
mm, Comp.: 25 mm)



KIT 6 FRESAS

Ref. 387 3008

Com fresa 18 mm BLUE-LINE!



Fresa de qualidade Superior **BLUE-LINE** com o revestimento patenteado DuraBlue que confere uma dureza extra e uma superfície suave.

RB 127 – Eng. de furar tubos compacto com broca craniana. MB – Engenheiros de furar com base magnética versáteis

- Encabadouro Weldon 19mm (excepto RB 127)
- Furos precisos graças ao suporte guia da árvore
- Dispositivo aterrado e duplamente isolado, tornando-o ideal para utilização em obra
- Elevada força magnética de retenção (exc. RB 127)
- Qualidade de construção superior
- Líquido de refrigeração é encaminhado pelo interior da broca (excepto RB 127 e MB 351 F)
- Mudança entre fresa e broca simplificada
- Operação segura e confiável

Características Eng. furar tubos RB 127

- Nível de bolha integrado
- Possibilidade de furos de 127mm Ø
- Posição de trabalho horizontal ou vertical
- Sistema de fixação ao tudo simples com corrente

Características MB 351 F

- Alavanca avanço pode ser montada nos dois lados
- Iluminação LED
- Pequeno e leve
- Ótimo para espaços apertados

Características MB 202 G

- Sistema de refrigeração automático integrado
- 3 Funções: Rosca, Fresa e Broca

MB 301 auto com avanço automático

MB 202 G para rosca

Para furar tubos

Design plano



RB 127

- 1 Velocidade
- Motor de 1100 W
- Nível de bolha integrado

MB 351 F

- 1 Velocidade
- Dispositivo aperto rápido
- Motor de 1100 W

MB 301 auto

- O sistema de avanço automático torna o trabalho mais económico e menos cansativo

MB 202 G

- Função de rosca
- Com encabadouro Weldon 19mm e bucha

RB 127

Ref. 386 0127

MB 351 F

Ref. 386 0350

MB 301 AUTO

Ref. 386 0300

MB 202 G

Ref. 386 2000

Modelo

Dados Técnicos

	RB 127	MB 351 F	MB 301 auto	MB 202 G
	Avanço	Avanço	Avanço	Avanço
	manual	manual	manual auto	manual
Ø max. Craniana	127 mm	-	-	-
Ø max. Broca / Fresa	-	35 mm	35 mm	35 mm
Profundidade max. / Fresa	-	30 mm	50 mm	50 mm
Ø max. Broca / Furo maciço ¹	-	-	13 mm	13 mm
Profundidade max. / Furo maciço ¹	-	-	110 mm	150 mm
Encabadouro	5/8"-16	fixo	M 24	fixo
Haste Weldon	-	19 mm	19 mm	19 mm
Velocidade em carga em min ⁻¹	-	390	330	330
Potência do motor	1.100 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt
Ligação eléctrica	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dimensões base magnética	-	165 x 80 mm	165 x 80 mm	180 x 80 mm
Retenção magnética	-	15.000N	15.000N	15.000N
Dimensões em mm	319 x 270 x 302	285 x 101 x 200	280 x 205 x 395	-
Peso	14,5 kg	10 kg	16,5 kg	13,7 kg

1) com direkt montiertem Vollbohrer

Equipamento standard RB 127

- Suporte para tubos 32-203 mm
- Nível bolha integrado

Kit básico Fresas

- Kit 6 fresas de 30mm e estojo de plástico (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Comp.: 25 mm)
- Pasta de corte universal

KIT BÁSICO FRESAS

Ref. 387 3008



Características Eng. furar tubos RB 127

- Nível bolha integrado
- Capacidade de furos até 127mm
- Trabalha na horizontal e vertical
- Suporte para tubos com sistema simples de fixação de corrente
- Design compacto



Fresas de qualidade da série SILVER-LINE e GOLD-LINE

- Fresas com cura progressiva e dureza dos dentes superior (68 HRC) mantendo alguma flexibilidade
- Série SILVER-LINE e GOLD-LINE em liga de aço especial HSS-XE fabricadas com dentes de extrema dureza (até 68 HRC), conferindo maior durabilidade
- 5 geometrias especialmente concebidas para responder aos diferentes diâmetros e profundidades de corte, obtendo sempre a geometria desejada

Vantagens GOLD-LINE

- Afiadas a partir do material bruto HSS-XE / ASP, aumentando a capacidade de fresar, diminuindo o atrito, resultando numa maior durabilidade
- Tratamento de superfície de Gold-tech aumenta a resistência da fresa

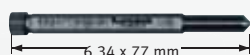


disponível SILVER-LINE 50 com profundidade de corte de 50 mm



Ø mm	387 20.1255	Ø mm	387 20.1255
12	387 20.1255 12	37	387 20.1255 37
13	387 20.1255 13	38	387 20.1255 38
14	387 20.1255 14	39	387 20.1255 39
15	387 20.1255 15	40	387 20.1255 40
16	387 20.1255 16	41	387 20.1255 41
17	387 20.1255 17	42	387 20.1255 42
18	387 20.1255 18	43	387 20.1255 43
19	387 20.1255 19	44	387 20.1255 44
20	387 20.1255 20	45	387 20.1255 45
21	387 20.1255 21	46	387 20.1255 46
22	387 20.1255 22	47	387 20.1255 47
23	387 20.1255 23	48	387 20.1255 48
24	387 20.1255 24	49	387 20.1255 49
25	387 20.1255 25	50	387 20.1255 50
26	387 20.1255 26	51	387 20.1255 51
27	387 20.1255 27	52	387 20.1255 52
28	387 20.1255 28	53	387 20.1255 53
29	387 20.1255 29	54	387 20.1255 54
30	387 20.1255 30	55	387 20.1255 55
31	387 20.1255 31	56	387 20.1255 56
32	387 20.1255 32	57	387 20.1255 57
33	387 20.1255 33	58	387 20.1255 58
34	387 20.1255 34	59	387 20.1255 59
35	387 20.1255 35	60	387 20.1255 60
36	387 20.1255 36		

Pino extractor



387 20.1261

SILVER-LINE Kit 25



Conteúdo	Ø mm
	14, 16, 18, 20, 22, 26
+ 4 Pino extractor	

387 20.1474

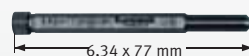


disponível GOLD-LINE 55 com profundidade de corte de 55 mm



Ø mm	387 20.1260U	Ø mm	387 20.1260U
12	387 20.1260U 12	37	387 20.1260U 37
13	387 20.1260U 13	38	387 20.1260U 38
14	387 20.1260U 14	39	387 20.1260U 39
15	387 20.1260U 15	40	387 20.1260U 40
16	387 20.1260U 16	41	387 20.1260U 41
17	387 20.1260U 17	42	387 20.1260U 42
18	387 20.1260U 18	43	387 20.1260U 43
19	387 20.1260U 19	44	387 20.1260U 44
20	387 20.1260U 20	45	387 20.1260U 45
21	387 20.1260U 21	46	387 20.1260U 46
22	387 20.1260U 22	47	387 20.1260U 47
23	387 20.1260U 23	48	387 20.1260U 48
24	387 20.1260U 24	49	387 20.1260U 49
25	387 20.1260U 25	50	387 20.1260U 50
26	387 20.1260U 26	51	387 20.1260U 51
27	387 20.1260U 27	52	387 20.1260U 52
28	387 20.1260U 28	53	387 20.1260U 53
29	387 20.1260U 29	54	387 20.1260U 54
30	387 20.1260U 30	55	387 20.1260U 55
31	387 20.1260U 31	56	387 20.1260U 56
32	387 20.1260U 32	57	387 20.1260U 57
33	387 20.1260U 33	58	387 20.1260U 58
34	387 20.1260U 34	59	387 20.1260U 59
35	387 20.1260U 35	60	387 20.1260U 60
36	387 20.1260U 36		

Pino extractor



387 20.1261

GOLD-LINE Kit 30



Conteúdo	Ø mm
	14, 16, 18, 20, 22, 26
+ 4 Pino extractor	

387 20.1322

Haste magnética recolha de limalha "Chipmag"

- recolha de limahs de metal magnéticas
- recolha de limahs magnéticas resultantes da fresagem



"CHIPMAG"

Ref. 385 0010

Pasta de corte universal, 750 g

A Pasta adere às fresas. Ideal para trabalhos em posições difíceis, por ex. invertidas. Fresagem de todo o tipo de metais, também metais NE. Sem cloro



PASTA CORTE UNIVERSAL

Ref. 387 60.1157

Fresas de qualidade da série BLUE-LINE e BLUE-LINE PRO

- Fresas com cura progressiva e dureza dos dentes superior (68 HRC) mantendo alguma flexibilidade
- 5 geometrias especialmente concebidas para responder aos diferentes diâmetros e profundidades de corte, obtendo sempre a geometria desejada
- Afiaadas a partir do material bruto HSS-XE / ASP, aumentando a capacidade de fresar, diminuindo

o atrito, resultando numa maior durabilidade

- Revestimento patenteado DuraBlue que confere uma dureza extra e uma superfície suave.

BLUE-LINE

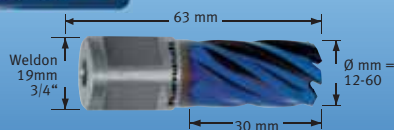
- Fabricadas em aço especial HSS-XE com dentes de dureza superior (68 HRC) aumentando a durabilidade das fresas

BLUE-LINE PRO

- Fresas ASP para trabalhos onde a exigência de corte é Superior, como exemplo, corte em Ferro de linhas ferroviárias, aço inoxidável e ligas exóticas.



disponível BLUE-LINE 55 com 55 mm profundidade de corte



Ømm	387 20.1312	Ømm	387 20.1312
12	387 20.1312 12	37	387 20.1312 37
13	387 20.1312 13	38	387 20.1312 38
14	387 20.1312 14	39	387 20.1312 39
15	387 20.1312 15	40	387 20.1312 40
16	387 20.1312 16	41	387 20.1312 41
17	387 20.1312 17	42	387 20.1312 42
18	387 20.1312 18	43	387 20.1312 43
19	387 20.1312 19	44	387 20.1312 44
20	387 20.1312 20	45	387 20.1312 45
21	387 20.1312 21	46	387 20.1312 46
22	387 20.1312 22	47	387 20.1312 47
23	387 20.1312 23	48	387 20.1312 48
24	387 20.1312 24	49	387 20.1312 49
25	387 20.1312 25	50	387 20.1312 50
26	387 20.1312 26	51	387 20.1312 51
27	387 20.1312 27	52	387 20.1312 52
28	387 20.1312 28	53	387 20.1312 53
29	387 20.1312 29	54	387 20.1312 54
30	387 20.1312 30	55	387 20.1312 55
31	387 20.1312 31	56	387 20.1312 56
32	387 20.1312 32	57	387 20.1312 57
33	387 20.1312 33	58	387 20.1312 58
34	387 20.1312 34	59	387 20.1312 59
35	387 20.1312 35	60	387 20.1312 60
36	387 20.1312 36		

Pino extractor



387 20.1261

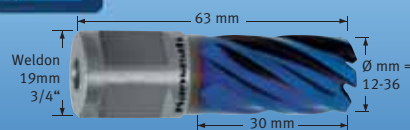
BLUE-LINE Kit 30



387 20.1325

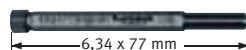


disponível BLUE-LINE PRO 55 com 55 mm profundidade de corte



Ømm	387 20.1284	Ømm	387 20.1284
12	387 20.1284 12	25	387 20.1284 25
13	387 20.1284 13	26	387 20.1284 26
14	387 20.1284 14	27	387 20.1284 27
15	387 20.1284 15	28	387 20.1284 28
16	387 20.1284 16	29	387 20.1284 29
17	387 20.1284 17	30	387 20.1284 30
18	387 20.1284 18	31	387 20.1284 31
19	387 20.1284 19	32	387 20.1284 32
20	387 20.1284 20	33	387 20.1284 33
21	387 20.1284 21	34	387 20.1284 34
22	387 20.1284 22	35	387 20.1284 35
23	387 20.1284 23	36	387 20.1284 36
24	387 20.1284 24		

Pino extractor



387 20.1261

BLUE-LINE PRO Kit 30



Conteúdo	Ø mm	
	14, 16, 18, 20, 22, 26	387 20.1331
+ 4 Pino extractor		

Cera de corte especial



Especialmente para metais tais como alumínio, cobre, bronze. A cera adere à ferramenta. Ideal quando está a trabalhar em condições difíceis, como exemplo, de cabeça para baixo. Livre de cloro.

350 g
387 60.1200

Óleo de corte alto desempenho „MECUTOIL 100“



Misturar com água. 5% óleo = Para aços de construção standard e metais NE, 10% óleo = Para aços altamente duros e aço inoxidável. Para trabalhos mais exigentes pode misturar até 50% óleo na água. Poderá usar o óleo sem ser misturado. Por exemplo para encher as bombas de pressão de refrigeração Karnasch.

2,5 kg
38760.1100025

10 kg
387 60.110010

Spray de corte alto desempenho „MECUTSPRAY“



Spray de acção manual. Conteúdo 500 ml. Ideal para todo o tipo de fresagem em aço e metais NE. Biodegradável respeitando a norma CEC-L-33-T82.

500 ml
387 60.1150

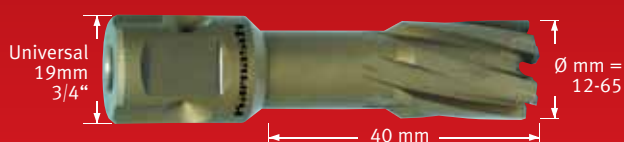
Fresas de qualidade Série HARD-LINE

· Fresas de carboneto Karnasch (Hard-Line) afiadas exclusivamente com dentes de carboneto Sanvik. Apenas o melhor metal duro é bom o suficiente para as fresas Karnasch

· Fresas Hard-Line fabricadas em espiral cônica para melhor desempenho e desobstrução da fresa, mesmo em cortes mais difíceis.

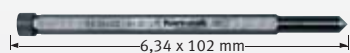


disponível HARD-LINE 55, 80 e 110
com 55 mm, 80 mm e 110 mm
profundidade de corte

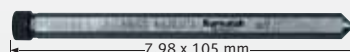


Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316
12	38720.1316-12	41	38720.1316-41	74	38720.1316-74
13	38720.1316-13	42	38720.1316-42	75	38720.1316-75
14	38720.1316-14	43	38720.1316-43	76	38720.1316-76
15	38720.1316-15	44	38720.1316-44	77	38720.1316-77
16	38720.1316-16	45	38720.1316-45	78	38720.1316-78
17	38720.1316-17	46	38720.1316-46	79	38720.1316-79
17,5	38720.1316-17,5	47	38720.1316-47	80	38720.1316-80
18	38720.1316-18	48	38720.1316-48	82	38720.1316-82
19	38720.1316-19	49	38720.1316-49	83	38720.1316-83
20	38720.1316-20	50	38720.1316-50	84	38720.1316-84
21	38720.1316-21	51	38720.1316-51	85	38720.1316-85
21,5	38720.1316-21,5	52	38720.1316-52	88	38720.1316-88
22	38720.1316-22	53	38720.1316-53	90	38720.1316-90
23	38720.1316-23	54	38720.1316-54	92	38720.1316-92
23,5	38720.1316-23,5	55	38720.1316-55	95	38720.1316-95
24	38720.1316-24	56	38720.1316-56	100	38720.1316-100
25	38720.1316-25	57	38720.1316-57	103	38720.1316-103
25,5	38720.1316-25,5	58	38720.1316-58	104	38720.1316-104
26	38720.1316-26	59	38720.1316-59	105	38720.1316-105
27	38720.1316-27	60	38720.1316-60	106	38720.1316-106
28	38720.1316-28	61	38720.1316-61	108	38720.1316-108
29	38720.1316-29	62	38720.1316-62	110	38720.1316-110
30	38720.1316-30	63	38720.1316-63	115	38720.1316-115
31	38720.1316-31	64	38720.1316-64	120	38720.1316-120
32	38720.1316-32	65	38720.1316-65	125	38720.1316-125
33	38720.1316-33	66	38720.1316-66	130	38720.1316-130
34	38720.1316-34	67	38720.1316-67	135	38720.1316-135
35	38720.1316-35	68	38720.1316-68	140	38720.1316-140
36	38720.1316-36	69	38720.1316-69	145	38720.1316-145
37	38720.1316-37	70	38720.1316-70	150	38720.1316-150
38	38720.1316-38	71	38720.1316-71		
39	38720.1316-39	72	38720.1316-72		
40	38720.1316-40	73	38720.1316-73		

Pino extractor



Ø 12-17 mm 387 20.1271



Ø 18-60 mm 387 20.1273

HARD-LINE Kit 40



Conteúdo	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	387 20.1336
+ 4 Pino extractor		

Fresa-Porta Ferramenta

Porta ferramentas de aperto rápido para haste Weldon 19mm

- Aperto rápido da fresa sem necessidade de ferramentas
- Para diâmetro e profundidade de corte máx.: Fresas HSS-XE diâmetro 60 mm e profundidade de corte 55 mm Fresas HM Diâmetro 50 mm e profundidade de corte 55 mm.



STARTER-Kit 2 com porta ferramentas

Conteúdo:
Kit 6 Fresas, Ref. 387 3006;
Pasta de corte universal, 750 g,
Ref. 387 60.1157
Porta ferramentas MK 2 sem refrigeração automática interna, Ref. 387 20.1283



MB
STARTER-KIT 2
Ref. 387 3006 Kit

Porta ferramentas aperto rápido com refrigeração Interna automática



CM 2	387 20.1303
CM 3	387 20.1307

Porta ferramentas aperto rápido sem refrigeração interna automática



CM 2	387 20.1301
CM 3	387 20.1437

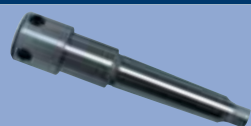
Porta ferramentas sem aperto rápido para haste Universal/Weldon 19mm

Porta ferramentas com refrigeração interna automática



CM 2	387 20.1287
CM 3	387 20.1289

Porta ferramentas sem refrigeração interna automática



CM 2	387 20.1283
CM 3	387 20.1293

Porta ferramentas sem aperto rápido para haste Universal/Weldon 32mm

Porta ferramentas com refrigeração interna automática



CM 3	387 20.1290
CM 4	387 20.1292

Porta ferramentas sem refrigeração interna automática



CM 3	387 20.1286
------	-------------

Serie KE - Para escarear, chanfre de bordas internas e externas, para arestas e raios visíveis. Largura até 16 mm de chanfre e preparação para soldadura. Velocidade Infinitamente ajustável.

KE 6

- Ajuste da altura do bisel sem recorrer a ferramentas
- Chanfre de raios e escarear furos até 20mm de diâmetro
- Ferramenta de corte com 2 pastilhas

Fig. KE 6 com pega lateral



KE 6 KIT

Ref. 399 0006 Kit

KE 10

- Máquina potente e acessível
- Ajuste da altura de bisel Sem recorrer a ferramentas
- Chanfre de raios e escarear furos até 30mm de diâmetro
- Ferramenta de corte com 5 pastilhas

Fig. KE 10 com pega frontal



KE 10

Ref. 399 0011

KE 16

- Ajuste do ângulo Infinitamente variável entre 15 - 60 °
- Ferramenta de corte com 6 pastilhas

Fig. KE 16 com pega frontal



KE 16

Ref. 399 0016

Dados Técnicos	KE 6	KE 10	KE 16
Ângulo chanfre	45° (opcional 30°)	45° (opcional 30° / 37,5°)	15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Largura bisel 15°	-	-	11,6 mm
Largura bisel 30°	-	-	
Motor	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Ligação	1.200 Watt	1.800 Watt	1.100 Watt
RPM (Inf. variável)	3.000 - 6.000 min ⁻¹	2.300 - 6.500 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Peso	4,7 kg	6,5 kg	10,5 kg

Equip. standard KE 6 KIT	Equip. standard KE 10	Equip. standard KE 16
Chanfradora KE 6	Chanfradora KE 10	Chanfradora KE 16
1 x 45° Ferramenta de corte com 2 pastilhas	1 x 45° Ferramenta de corte com 5 pastilhas	1 x Ferramenta de corte com 6 pastilhas
1 Kit 3 ferramentas	1 Kit ferramentas	1 Kit ferramentas
1 Pega lateral	1 Pega frontal	1 Chave Allen M3 e M8
		1 Chave inglesa

Para mais acessórios consulte o catálogo geral Metallkraft!

KE 100 – Chanfre de arestas pelo interior e exterior, pode trabalhar fixo ou móvel

- Para criar arestas visíveis limpas e preparar para soldadura
- Pode ser usado fixo ou móvel
- Mudança entre fixo e móvel sem grande esforço graças à fácil remoção da base e pega
- Ajuste da altura do bisel sem recorrer a ferramentas
- Configuração standard de ângulo 15°, 30° e 45°
- Avanço manual
- Potente e prático
- Para o chanfre de aços e metais NE

- Montagem funcional das pegas permite uma execução segura quando operado de forma móvel
- Guia com roda auxiliar para um movimento suave
- Disparo automático em caso de sobrecarga térmica
- Tecnologia patenteada

Equipamento standard KE 100
Cabeça fresadora
3 elementos oscilantes
Carro para material
1 Punho lateral

KE 100

Ref. 399 2000

Dados Técnicos	KE 100
Ângulo chanfre	15 / 30 / 45°
Largura bisel 15°	5 mm
Largura bisel 30°	6 mm
Largura bisel 45°	7 mm
Motor	230 V
Ligação	750 W
Dimensões (CxLxA max)	360 x 230 x 280 mm
Peso	ca. 9 kg
RPM (Inf. variável)	2.000 - 5.000 min ⁻¹



Para chanfre de metais e plásticos, tais como: Acrílico Alumínio Aço Aço inox Latão

Patenteado

Aplicações:



Estacionária



Móvel

SBM - Rebordadoras manuais e motorizadas

SBM 110-8 / SBM 140-12

- Construção em fundição pesada e estável
- Ajustável
- Fuso em aço especial
- 8 matrizes standard

SBM 140-12 E

- Motor com auto-travão
- Operação por pedal
- Base
- Motor potente de 400V

SBM 110-08

Ref. 3814001

SBM 140-12

Ref. 3814002

SBM 140-12 E

Ref. 3814003

Dados Técnicos	SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Comp. dos rolos	110 mm	140 mm	140 mm
Espessura max.*	0,80 mm	1,2 mm	1,2 mm
Rolos-Ø	52 mm	62 mm	62 mm
Colar	80 mm	100 mm	100 mm
Velocidade	-	-	32 min ⁻¹
Potência do motor	-	-	0,75 kW/400 V
Peso	30 kg	50 kg	110 kg

*Os dados de desempenho com base em material com resistência à tração de 400 N²



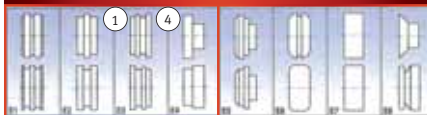
Exemplos



Eq. standard SBM 110-08

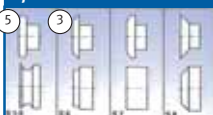


Acessórios SBM 110-08

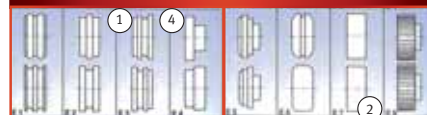


Acessórios SBM 110	Ref.	Acessórios SBM 110	Ref.
Matriz tipo E1	388 0121	Matriz tipo E5	388 0125
Matriz tipo E2	388 0122	Matriz tipo E6	388 0126
Matriz tipo E3	388 0123	Matriz tipo E7	388 0127
Matriz tipo E4	388 0124	Matriz tipo E8	388 0128

Eq. standard SBM 140-12



Acessórios SBM 140-12



Acessórios SBM 140	Ref.	Acessórios SBM 140	Ref.
Matriz tipo E1	388 0131	Matriz tipo E5	388 0135
Matriz tipo E2	388 0132	Matriz tipo E6	388 0136
Matriz tipo E3	388 0133	Matriz tipo E7	388 0137
Matriz tipo E4	388 0134	Matriz tipo E8	388 0138

HBP - Curvadoras horizontais de pedal com capacidade de 22 e 40 ton.

- Construção em aço, segura e estável
- Ajuste de avanço simples pela frente do equipamento
- Equipamento mecânico de matriz em fundição em carris duplos, endurecidos retificados e protegidos.
- Avanço forte da punção
- Prateleira de grandes dimensões
- Operação por pedal ou dois volantes
- Cavilhas de fixação de liga de aço endurecidos para garantir uma boa fixação
- Batente lateral

HBP 22

Ref. 3812220

HBP 40

Ref. 3812400

Dados Técnicos	HBP 22	HBP 40
Capacidade max.	22 t	40 t
Capacidade reservatório óleo	45 ltr.	70 ltr.
Curso max.	200 mm	250 mm
Diâmetro cavilha fixação Punção/Matriz	55/55 mm	55/63 mm
Altura cavilha fixação	120 mm	120 mm
Distância entre centros min.	110 mm	120 mm
Distância entre centros max.	310 mm	370 mm
Velocidade de trabalho	450 mm/min.	470 mm/min.
Velocidade de avanço	1750 mm/min.	1750 mm/min.
Velocidade de retorno	2000 mm/min.	2000 mm/min.
Motor	2,2 kW	4 kW
Altura mesa trabalho	920 mm	930 mm
Dimensões mesa trabalho	625 x 1100 mm	620 x 1050 mm
Dimensões C x L x A mm	1100 x 630 x 925	1150 x 700 x 950
Nível de ruído	70 db	70 db
Peso	635 kg	920 kg



HBP 40



HBP 22

UB 10 - Curvadora universal, barra, tubo quadrado, redondo e espiral (opcional UB 11).

- Dobra a frio até 180º
- Batente de ângulo ajustável para trabalhos repetitivos
- Dobra espirais com o opcional UB 11
- Unidade pode ser usada num torno com placa de fixação opcional



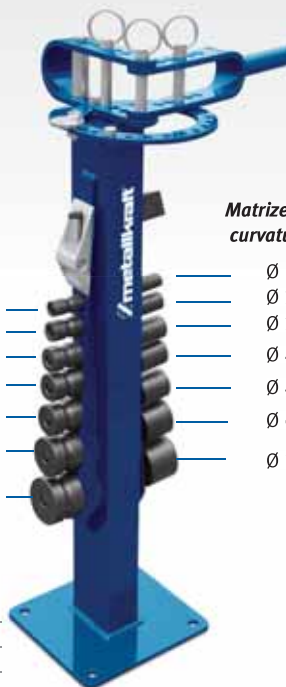
Qualidade
Made in
Europe

Matrizes para material redondo

Ø 10 mm / 3/8"
Ø 12 mm
Ø 14 mm
Ø 15 mm / 1/2"
Ø 16 mm
Ø 16 mm
Ø 16 mm

Matrizes de curvaturas

Ø 24 mm
Ø 30 mm
Ø 37 mm
Ø 43 mm
Ø 49 mm
Ø 62 mm
Ø 75 mm



Alavanca extensível
para maior tracção

UB 10

Ref. 377 6010

Dados Técnicos

UB 10

Dimensões max.

Barra aço: Curva redonda 10 x 50 mm

Barra aço: Curva fechada 6 x 50 mm

Peso 32 kg

Material Aço/Alu/Cobre Aço inox

Redondo Ø 16 mm Ø 14 mm

Tubo G 3/4"

Quadrado 16 x 16 mm* 14 x 14 mm*

* Matrizes opcionais

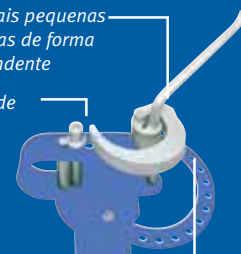
Fig. Equipamento standard

UB 11 - Curvadora de espiral

· Espirais pequenas utilizadas de forma independente

· Rolo de apoio

· Segmento para espirais maiores de fácil instalação



UB 11

Ref. 379 0011

Espessura max.

Quadrado	5 x 5 mm
Barra	5 x 25 mm
Redondo	Ø 5 mm
Peso	3 kg

RB 30 - Curvadora para tubos de parede fina em latão, cobre, aço e outros

- Dobra facilmente a frio sem deformar e sem recorrer a elementos de apoio
- Alavanca extensível para maior tracção
- Unidade pode ser montada num torno com placa de fixação opcional
- Mais matrizes disponíveis para dobrar até 20x20x2mm



Qualidade
Made in
Europe

Matrizes:

Ø 16 mm

Ø 20 mm / 3/4"

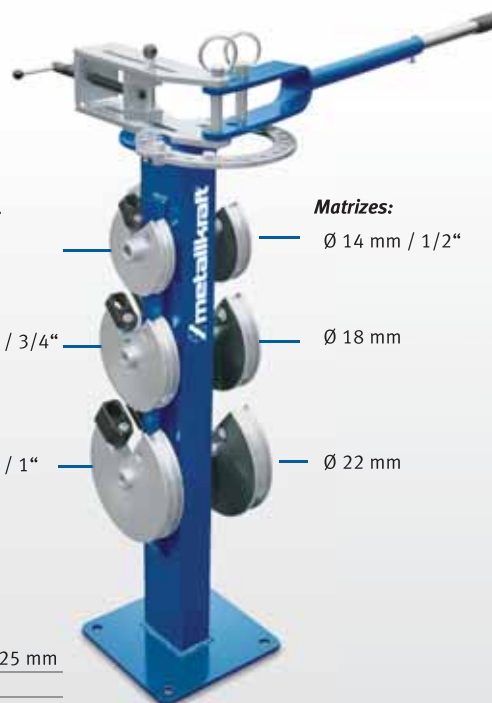
Ø 25 mm / 1"

Matrizes:

Ø 14 mm / 1/2"

Ø 18 mm

Ø 22 mm



RB 30

Ref. 377 6030

Dados Técnicos

RB 30

Equip. standard Matrizes 6 Pcs. - Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Raio curvatura Standard 4 x Ø dos tubos, 56 - 100 mm

Espessura max. (Ø 25 mm) 2 mm

Material Aço / Alu / Cobre Aço inox

Redondo Ø 25 x 2 mm Ø 22 x 2 mm

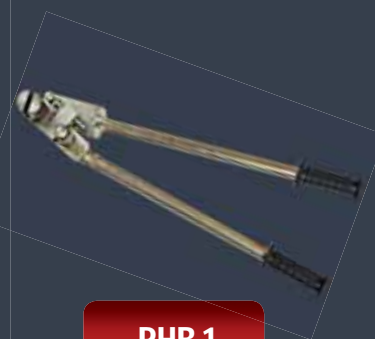
Quadrado 20 x 20 x 2 mm*

* Matrizes opcionais

Fig. Equipamento standard

REB 1 - Curvadora manual

- Grande estabilidade
- Batente ajustável para repetição de ângulos
- Transmissão de potência elevada
- Punhos longos, elevada carga com menos esforço



RHB 1

Ref. 379 9001



· Exemplo

Serie BM – Curvadoras sem mandril

made by MACKMA



- Design compacto e robusto de alta qualidade
- Controlo NC para ajuste das curvas e correcções
- Controlo padrão simples: Defina uma curva e uma correcção
- Motor de torque elevado, com inverter e caixa de velocidade
- Ferramenta de sistema sofisticada:
- Curva para a esquerda e direita com a mesma ferramenta (a ferramenta muda de sentido através de um botão rotativo) – **PATENTEADO!**
- Remoção simples do tubo curvado através de

- um sistema de mola – **PATENTEADO!**
- Acessórios económicos
- Extremidade recta do tubo curta graças a geometria da ferramenta optimizada
- Pode ser usada com todas as ferramentas da marcas concorrentes no mercado graças ao design particular do sistema do veio de encaixe.
- 2 velocidades de curvatura seleccionáveis por um botão rotativo
- Fixação manual dos tubos através de volante com contador para repetibilidade

- Operação com pedal duplo (c/botão de emergência) opcional com comando manual
- Trabalho puramente motorizado - sem hidráulicos garantindo um trabalho limpo, suave sem sobreaquecimento (fugas, etc.)

- Excelente relação preço/qualidade
- Sistema de ferramenta patenteado
- Curvatura sob o cabeçote
- Curvatura à esquerda e direita com a mesma ferramenta
- Maquinas de qualidade made in Italy
- 24 Meses de garantia*
- Motorizadas - Sem hidráulica



BM 42-SP



BM 42-SA



BM 48-S

BM 42-SP

Ref. 396 0042

BM 42-SA

Ref. 396 0043

BM 48-S

Ref. 396 0048

Dados Técnicos

Capacidade

		BM 42-SP	BM 42-SA	BM 48-S
Ø x Espessura (420N/mm ²)	mm	42 x 3	42 x 3	48 x 3,5
Ø x Espessura (350N/mm ²)	mm	48 x 1,5	48 x 1,5	48 x 4
Ø x Espessura (650N/mm ²)	mm	42 x 1,5	42 x 1,5	48 x 2
Ø Maciço (420N/mm ²)	mm	30	30	34
Raio max. curvatura	mm	260	260	260
Ângulo max. curvatura	°	180	180	180
Velocidades curvatura	U/min	2 e 3	2 e 3	2 e 3
Torque	Nm	1800	1800	2400
Cabeça cantilever	mm	240 x 245	620 x 310	620 x 310
Altura matriz curvatura (A)	mm	188	188	188
Operação		Portátil	Estacionária	Estacionária
Motor	kW	0,75	0,75	1,1
Peso (aprox.)	kg	90	110	110
Dimensões				
Comprimento (C)	mm	655	700	700
Largura (L)	mm	347	440	440
Altura (A)	mm	550	970	970



Curvar à esquerda



Curvar à direita



Curvar sob o cabeçote



Base patenteada

**Mais modelos
por consulta.**



BM 60-S



BM 76-S

BM 60-S

Ref. 396 0060

BM 76-S

Ref. 396 0076

Dados Técnicos Capacidade

		BM 60-S	BM 76-S
Ø x Espessura (420N/mm²)	mm	60 x 4	76 x 3
Ø x Espessura (350N/mm²)	mm	64 x 5	70 x 5
Ø x Espessura (650N/mm²)	mm	64 x 3	70 x 4
Ø Massiço (420N/mm²)	mm	42	46
Raio max. curvatura	mm	380	380
Ângulo max. curvatura	°	180	180
Velocidades curvatura	U/min	1 und 2	1 und 2
Torque	Nm	8000	10000
Cabeça cantilever	mm	515 x 364	464 x 390
Altura matriz curvatura (A)	mm	268	315
Operação		Estacionária	Estacionária
Motor	kW	1,5	1,8
Peso (aprox.)	kg	210	306
Dimensões			
Comprimento (C)	mm	1000	1000
Largura (L)	mm	680	680
Altura (A)	mm	1100	1100



Comando EXPERT



Unidade posicionamento



Veios para ferramentas de terceiros



Rebarba-tubos motorizado

Acessórios

	Ref.
Unidade posicionamento 3m para BM 42 / BM 48	397 3001
Unidade posicionamento 3m BM 60 / BM 76	397 3002
Unidade posicionamento 6m BM 42 / BM 48	397 6001
Unidade posicionamento 6m BM 42 / BM 48	397 6002
Rebarba-tubos motorizado para BM 42 SA, 48 & 60*	397 0105
Comando EXPERT*	397 0100
Kits de ferramentas para tubos polegadas	sobre consulta

PRM 10 - Curvadoras manuais e motorizadas

- Curvadora de material quadrado
- Construção robusta, pode fixar ao chão
- 2 Rolos inferiores accionados pela manivela
- Rolos temperados
- Eixos em aço endurecido

PRM 10 E:

- Versão motorizada
- Opera na vertical e horizontal
- Motor poderoso de 2 velocidades, 400V
- Pedal para rotação direita/esquerda

Dados Técnicos	PRM 10 M	PRM 10 E
Ø Eixo	28 mm	30 mm
Ø Rolo superior	98 mm	98 mm
Ø Rolos inferiores	115 mm	118 mm
Peso	165 kg	230 kg
Dimensões	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400 mm



Capacidade Tipo perfil	PRM 10 M	
	max. Tamanho mm	min. Curva-Ø mm
Curvaturas com rolos standard:		
	20 x 20	500
	30 x 10	500
	50 x 10	400

Especificações de desempenho referem-se ao material com um rendimento máximo de 24 kg / mm², curvatura Inox: factor 0,7

PRM 10 M

Ref. 378 0010

PRM 10 E

Ref. 378 0011

PRM 31 F / PRM 35 F / PRM 40 FH / PRM 50 FH - Curvadora motorizadas profissionais. Ideal para curvar perfis e tubos

PRM 31 F / PRM 35 F:

- Transmissão dos rolos por engrenagens
- Matrizes de curvatura robustas

- Eixos de aço especial, temperados e rectificados
- Rolos laterais Infinitamente ajustáveis
- 2 rolos motrizes

- Comando móvel com pedal
- Trabalha na vertical e horizontal

Quando encomendar especifique o tipo de material a trabalhar!



PRM 31 F

Ref. 3812031

PRM 35 F

Ref. 3812035

PRM 40 FH

Ref. 3812040

Dados Técnicos	PRM 31 F	PRM 35 F	PRM 40 FH
Ø Eixo	30 mm	50 mm	40 mm
Ø Rolos	148 mm	155 mm	137 mm
Velocidade	4 m/min	4,5 m/min	7 m/min
Potência do motor 400 V / 50 Hz	0,75 kW	1,5 kW	1,1 kW
Peso	220 kg	400 kg	350 kg
Dimensões CxLxA	600 x 800 x 1450 mm	750 x 1000 x 1400 mm	1050 x 500x 1250 mm

Acessórios PRM 31 F

	Ref.
Indicador digital comp. alimentação	388 0075
Rolos especiais para cantoneiras	388 0076
Matrizes para curvas especiais	388 0151
Matrizes para curva em espiral	388 0152

Acessórios PRM 35 F

	Ref.
Indicador digital comp. alimentação*	388 0087
Rolos especiais para cantoneiras	388 0088
Matrizes para curvas especiais	388 0153
Matrizes para curva em espiral	388 0154

*Disponível apenas com instalação de fábrica.



Curvadoras profissionais de maiores dimensões por encomenda, disponíveis para consulta no nosso catálogo geral Metallkraft 2014/2015

PRM 50 FH:

- Ajuste hidráulico do rolo Superior
- Rolos laterais ajustáveis
- Comando móvel com pedal
- Trabalha na vertical e horizontal



PRM 50 FH

PRM 50 FH

Ref. 381 2036

Dados Técnicos

Ø Eixo	PRM 50 FH
Ø Rolos	50 mm
Velocidade	162 mm
Potência do motor 400 V / 50 Hz	4,5 m/min
Peso	1,1 kW
Dimensões CxLxA	500 kg
	810 x 950 x 1500 mm

Acessórios PRM 50 FH

	Ref.
Rolos especiais para cantoneiras	388 0102
Indicador digital comp. alimentação	388 0101
NC-Comando Easy View	388 0163

Capacidade	PRM 30 F		PRM 35 F		PRM 50 FH	
Tipo perfil	max. Tamanho mm	min. Curva-Ø mm	max. Tamanho mm	min. Curva-Ø mm	max. Tamanho mm	min. Curva-Ø mm

Curvaturas com rolos standard:

	30 x 30	900	35 x 35	900	35 x 35	600
	50 x 10	800	60 x 10	500	60 x 10	600
	80 x 15	800	100 x 15	450	100 x 15	600
	50 x 6	600	60 x 7	900	60 x 7	800
	50 x 6	600	60 x 7	700	60 x 7	800
	50 x 6	600	60 x 7	700	50 x 6	800
	-	-	UPN 80	1000	UPN 80	800
	-	-	UPN 80	1200	UPN 80	1200

Curvaturas com rolos opcionais:

	40 x 3	1200	50 x 3	1700	50 x 6	800
	50 x 30 x 3	1200	70 x 30 x 2	1200	70 x 30 x 3	1500
	Ø30	900	Ø35	600	Ø35	600
	Ø1,5" x 2,9	600	Ø2" x 2,9	650	Ø2" x 2,9	1000
	Ø60 x 1,5	1000	Ø70 x 2	1000	Ø70 x 2	1200
	40 x 40 x 5	600	50 x 50 x 5	1000	50 x 50 x 6	600
	35 x 35 x 5	600	50 x 50 x 6	1000	50 x 50 x 6	900

*) O menor raio de curvatura depende sempre da resistência do material a trabalhar. As especificações referem-se a material com rendimento máx. de 24kg/mm², curvatura Inox: factor 0,7.

Espaçadores adicionais serão eventualmente necessários

! NOTA

Outras matrizes, como exemplo de plástico para Alumínio ou Aço inox disponíveis por encomenda ou para consulta no catálogo geral Metallkraft 2014/2015

RBM - Calandras manuais com sistema assimétrico de 3 rolos. Versão-E com motor eléctrico e comando de pedal

- Para fabricar todo o tipo de componentes redondos, como ex. tubos, cilindros, etc.
- Acção manual ou motorizada no modelo da Versão-E
- Construção em ferro fundido pesada

- Sistema de 3 rolos assimétrico para facilitar a flexão
- Rolo superior inclinável para facilitar a remoção da peça acabada

RBM 1301-15 E

- A operação com pedal liberta as mãos para maior controlo da alimentação do material
- Rolos endurecidos opcionais
- Rolo superior e inferior motorizado



Fig. RBM 1301-15 E
Comando com pedal,
Motor potente de 400 V

Quando encomendar, especifique o material a trabalhar!



RBM 1050-22
· Rolos accionados por manivela e engrenagens



RBM 1000-20 Eco
Rolos accionados por manivela



RBM 610-8
Rolos accionados por manivela, prático para trabalhos minuciosos



RBM 305

Ref. 378 0112

RBM 610-8

Ref. 378 0618

RBM 1050-10

Ref. 381 3101

RBM 1000-20 ECO

Ref. 378 1301

RBM 1050-22

Ref. 381 3103

RBM 1301-15 E

Ref. 381 3113

NOVO

NOVO

Dados Técnicos	RBM 305	RBM 610-8	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-10	RBM 1050-22	RBM 1301-15 E
Comprimento rolo	305 mm	610 mm	1000 mm	1050 mm	1050 mm	1300 mm
Espessura	0,80 mm	0,80 mm	2,0 mm	1,0 mm	2,0 mm	1,5 mm
Rolos- Ø	25 mm	38 mm	60 mm	56 mm	75 mm	75 mm
Curva - Ø min.	40 mm	60 mm	100 mm	84 mm	115 mm	115 mm
Potência do motor	-	-	-	-	-	1,5 kW/400V
Peso	14 kg	37 kg	200 kg	185 kg	300 kg	400 kg
Dimensões CxLxA em mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1542 x 550 x 1040	1400 x 700 x 1120	1400 x 700 x 1160	1860 x 700 x 1160

Referem-se à capacidade de flexão de material com resistência à tracção de 400 N / mm²; Espessura Inox: Factor 0,75; Espessura Alu: Factor 1,2

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...
Contacto: (00351) 252 098 018
técnico@xtools.pt

Curvadora hidráulica com 3 ou 4 Rolos por encomenda ou no catálogo Metallkraft 2014/2015!

RBM 2050-30 E Pro
Comando com pedal,
Motor de 400 V, ideal
para trabalhos pesados

Fig. RBM 2050-15 E,
Idêntico ao RBM 1270-25 E
Comando com pedal, Motor de 400 V

**Rolos temperados
para trabalhar Aço
inox disponíveis por
encomenda**

**Acessórios
para RBM 2050-30 E Pro**

Opção motor regulável / rolo
traseiro ajustável
Ref. 388 0057

Opções de extensão
(Ref. 388 0058) Motor regulável
/ rolo traseiro ajustável com
indicador digital Para facilitar os
trabalhos repetitivos
Ref. 388 0058 (em conjunto
com Ref. 388 0057)

RBM 1050-30 E

Ref. 381 3201

RBM 1270-25 E

Ref. 381 3202

RBM 2050-15 E

Ref. 381 3204

RBM 1550-40 E

Ref. 381 3302

**RBM 2050-30 E
PRO**

Ref. 381 3303

Dados Técnicos	RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E	RBM 2050-30 E Pro
Comprimento rolo	1050 mm	1270 mm	2050 mm	1550 mm	2050 mm
Espessura	3,0 mm	2,5 mm	1,5 mm	4,0 mm	3 mm
Rolos - Ø	90 mm	90 mm	95 mm	130 mm	130 mm
Curva - Ø min.	135 mm	135 mm	195 mm	210 mm	-
Potência do motor	1,1 kW/400V	1,1 kW/400V	2,2 kW/400 V	2,2 kW/400 V	2,2 kW/400 V
Peso	455 kg	490 kg	650 kg	1425 kg	1500 kg
Dimensões CxLxA em mm	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	3080 x 700 x 1250	2400 x 940 x 1120	3080 x 700 x 1250

Referem-se à capacidade de flexão de material com resistência à tracção de 400 N / mm²; Espessura Inox: Fator 0,75; Espessura Alu: Fator 1,2

RBM 4 HMS PRO – Calandra hidráulica de 4 rolos

- Construção soldada pesada e robusta
- Avanço linear dos rolos inferiores graças aos cilindros hidráulicos
- Rolos endurecidos por indução adequados para curvar aço
- Rolo superior com motor hidráulico e engrenagem planetária, o movimento é assegurado pelo veio de cardan do rolo inferior
- Protecção de sobrecarga
- 3 display digitais (2 laterais e 1 inferior)

- Abertura do rolo superior hidráulica para facilitar a remoção da peça acabada
- Painel de comando portátil
- Dispositivo de curvatura cónica
- Sistema de equilíbrio hidráulico para garantir o paralelismo

Acessórios opcionais:

- Controlador Teach-In NC
- Guindaste mecânico
- Suportes laterais hidráulicos
- Ajuste infinitamente variável da velocidade de curvatura

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...

Contacto: (00351) 252 098 018
técnico@xtools.pt



Fig. RBM 1550-110 4 HMS PRO

RBM 4 HMS PRO

RBM 4 HMS PRO	Ref.	Largura útil mm	Desempenho* mm	Capacidade* mm	Ø Rolo Sup. / Inf. mm	Ø Rolos laterais mm	Ø Curva menor* mm	Motor kW	Velo. curvatura m/min	Comp. mm	Larg. mm	Altura mm	Peso kg
1550-65	381 3346	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2 & 1,5	6	3300	1150	1110	2370
1550-110	381 3347	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	3350	1350	1290	3250
1550-150	381 3348	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	3500	1500	1370	4650
2050-60	381 3349	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2 & 1,5	6	3800	1150	1110	2800
2050-80	381 3350	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	3,0 & 1,5	5	3850	1350	1290	3300
2050-100	381 3351	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	3850	1350	1290	3750
2050-120	381 3352	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	4000	1500	1370	5350
2050-220	381 3353	2050	15/18	18/22	300	250	450/1500	11	1,5/5	4400	1800	1950	6500
2550-60	381 3354	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	3,0 & 1,5	5	4350	1350	1290	3700
2550-80	381 3355	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	4350	1350	1290	4250
2550-100	381 3356	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	4500	1500	1370	6100
2550-180	381 3357	2550	12/15	15/18	300	250	450/1500	11	1,5/5	4900	1800	1950	7500
3050-60	381 3358	3050	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	4850	1350	1290	4750
3050-90	381 3359	3050	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	5000	1500	1370	6800
3050-150	381 3360	3050	10/12	12/15	300	250	450/1500	11	1,5/5	5400	1800	1950	8500
4050-80	381 3361	4050	4/6	6/8	275	220	410/1375	11	1,5/5	6400	1600	1800	9000

Baseado no material com uma força de rendimento de 24 kg / mm² a 1,5 x diâmetro do rolo superior / 5 x diâmetro do rolo superior. Outros tamanhos e tamanhos intermediários, a pedido

HSBM 2200 - 0,7 e 3000 - 0,6 – Quinadeira manual para trabalhos standard e repetitivos

- 2 em 1: Quinadeira manual com Corte
- Ideal para a construção de peças para telhados, rufos e coberturas para chaminé, caleiras, etc.
- Estável e Robusta
- Corte preciso em chapa de zinco e cobre
- Função rebordeadora opcional
- Quinagem segura graças ao pré-tensor existente no mordente superior que fixa a peça



· Indicador ângulo de 0° - 135°



· Roletes corte
Com alavanca manual para cortar a peça acabada

HSBM
2200 - 0,7

Ref. 377 9200

HSBM
3000 - 0,6

Ref. 377 9300

Fig. HSBM 2200 - 0,7

Dados Técnicos	HSBM 2200 - 0,7	HSBM 3000 - 0,6
Comprimento	2200 mm	3000 mm
Espessura max.	0,7 mm	0,6 mm
Mordente	40 mm	20 mm
Ângulo	135°	135°
Peso	120 kg	400 kg

Acessórios	Ref.
Rolo quinar manual	379 9000
Função rebordeadora 2030 mm	379 9002

Novo

Ventosas VS 10 - Dispositivo Universal para peças de pequeno e médio porte

- Fácil de utilizar e portátil graças aos rodízios na base que permitem a deslocação do equipamento.
- Ajuste em altura
- Processamento de peças pequenas em simultâneo ou grandes individualmente



VS 10

COM BOMBA DE VÁCUO
Ref. 540 5000

VS 10

SEM BOMBA DE VÁCUO
Ref. 540 5001

Modelo

Novo VS 10 c/ bomba de vácuo **Novo** VS 10 s/ bomba de vácuo

Dados Técnicos	
Dimensões	630 x 400 x 860 – 1.100 mm
Peso c/ bomba de vácuo	ca. 25 kg
Cap. sucção bomba de vácuo	3 m³/h
Ligação bomba de vácuo	220-240 V, 50/60 Hz

Ref.	Opção
540 5005	Outros tamanhos de ventosas
540 5006	Placa de vácuo infinit. rotativa
540 5007	Sistema de rotação da parte elétrica
540 5008	Bomba de vácuo 8 m³/h



HSBM 2200 - 0,7 und 3000 - 0,6 - Quinadeiras manuais para trabalhos standard

Serie HSBM

- Fixação segura da peça pelo mordente superior da quinadeira
- Ajuste de flexão simplificado com batente para repetição do trabalho
- Rolamentos auto-lubrificados

Serie FSBM

- Fixação da peça através de pedal, mantendo as mãos livres para o manuseamento do material
- De série com elevado ângulo de inclinação, mordente superior segmentado (na FSBM 1020-20 HS2 + FSBM 1260-20 HS2)
- O cilindro auxiliar poderoso permite quinar chapas até 2,5mm

chapas até 2,5mm

- Abertura ampla entre mordente inferior e superior até 25mm
- Rolamentos auto-lubrificados



HSBM 1050 N

Abertura
25 mm
95 mm



**HSBM
1005 N**

Ref. 377 1050

Kit montagem para HSBM 1050 N



Kit montagem H
Mordente sup. elevado



Kit montagem HS
Mordente sup. elevado,
segmentado



Kit montagem HSG
Mordente sup. elevado,
segmentado, ferramenta em V

AB 1050 H

Ref. 377 1051

AB 1050 HS

Ref. 377 1052

AB 1050 HSG

Ref. 377 1053

**HSBM
305 HS**

Ref. 377 2305

**HSBM
610 HS**

Ref. 377 2610

**HSBM
1020-10**

Ref. 377 1020



HSBM 2020-20 SB



HSBM 1020-10

HSBM 305 HS
HSBM 610 HS

**FSBM
1020-25 E**

Ref. 377 2125

**FSBM
1270-20 HS2**

Ref. 377 2128

Modelo	Largura max.	Espessura max.	Ângulo max.	Peso	Dimensões CxLxA em mm
HSBM 305 HS	305 mm	1,0 mm**	135°	30 kg	500 X 350 X 410
HSBM 610 HS	610 mm	1,0 mm**	135 °	42 kg	850 x 360 x 420
HSBM 1020-10	1020 mm	1,0 mm**	135°	105 kg	1276 x 550 x 975
HSBM 1050 N	1050 mm	1,25 mm*	135°	71 kg	1300 x 570 x 1000
Kit montagem 1050 H	1050 mm	1,25 mm*	93°	91 kg	1250 x 570 x 1060
Kit montagem HS	1050 mm	1,20 mm*	93°	94 kg	1250 x 570 x 1070
Kit montagem HSG	1050 mm	1,20 mm*	93°	93 kg	1250 x 570 x 1070
FSBM 1020-25E	1020 mm	2,5 mm	135°	285 kg	1348 x 850 x 1175
FSBM 1020-20 HS2	1020 mm	2,0 mm	135°	300 kg	1348 x 850 x 1175
FSBM 1020-20 HSG	1020 mm	2,0 mm	150°	340 kg	1460 x 930 x 1420
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2,0 mm	135°	315 kg	1600 x 950 x 1175
FSBM 1270-20 HS2	1270 mm	2,0 mm	135°	350 kg	1600 x 950 x 1175

Tipo	Distribuição por segmento
1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270

Opção	Ref.
Segmentos endurecidos HSBM 1020-10***	377 2700

* Valores indicativos para materiais macios como alumínio.

** Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

*** Apenas o mordente superior é endurecido

Serie HSBM

Quinadeiras para trabalhos pesados

- Desenvolvidas para trabalho profissional
- Fáceis de operar
- Robusta e compacta
- Para quinar facilmente com ajuste do ângulo correto
- Baixa manutenção

- Ajuste manual do ângulo de flexão
- Operação manual dos aventais de aperto, facilitando o manuseamento do material a quinar
- **Modelo-S com mordente superior segmentado**

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...

Contacto: (00351) 252 098 018
tecnico@xtools.pt



Fig. HSBM 3020-12
(Semelhante HSBM 2020-20)



FSBM 1270-20 E
Mordente superior segmentado standard



FSBM 1020-20 H2
Mordente superior e inferior segmentado standard



FSBM 1020-20 HSG
Ferramenta em V perfeito para telhados
Mordente elevado, segmentado standard

FSBM
1270-20 E

Ref. 377 2127

FSBM
1020-20 S2

Ref. 377 2102

FSBM
1020-20 HSG

Ref. 377 0103

HSBM
1260-15 HSG

Ref. 377 8015

HSBM
2020-20 SB

Ref. 377 2920

HSBM
2020-20

Ref. 377 9002

HSBM
2020-20 S

Ref. 377 9011

Dados Técnicos

	HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
Largura max.	2020 mm	2020 mm	2020 mm
Espessura max. *	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Abertura max.	120 mm	120 mm	120 mm
Peso	1080 kg	1080 kg	1020 kg
Dimensões CxLxA em mm	3180 x 570 x 1270	3180 x 570 x 1270	2800 x 710 x 1500

* Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

Distribuição por segmento
HSBM 2020-20 S

25-30-35-40-45-50-75-100-
150-200-200-270-400-400

Distribuição por segmento
HSBM 2020-20 SB

25-30-35-40-45-75-100-
150-200-200-270-400-400

Mais modelos disponíveis em www.xtools.pt ou no catálogo geral **Metallkraft 2014/2015**

MSBM PRO - Quinadeiras semi-motorizadas robustas para trabalhos pesados.

- Desenvolvida para uso profissional
- Para quinar até à espessura max. 2,5 mm
- Controle de pedal
- Estrutura robusta e pesada em aço
- Quina com o ajuste exacto do ângulo pretendido
- Ajuste manual do ângulo com escala do lado esquerdo da máquina (na Séire-PRO)
- Baixa manutenção
- Fixação motorizada da peça na Séire-PRO

Modelo - S

- Mordente superior segmentado

Quinadeiras motorizadas com capacidade até 8mm por encomenda ou no catálogo geral **Metallkraft 2014/2015!**



MSBM 3020-15

MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S	MSBM 1520-17 PRO	MSBM 2020-15 PRO	MSBM 1520-17 PRO S	MSBM 2020-15 PRO S
Ref. 377 9030	Ref. 377 9031	Ref. 377 9040	Ref. 377 9041	Ref. 377 9030	Ref. 377 9031	Ref. 377 9040	Ref. 377 9041

Dados Técnicos	Largura max.	Espessura max.*	Abertura max.	Potência do motor Mordente	Quinar	Peso	Dimensões CxLxA em mm
MSBM 1520-30	1520 mm	3,0 mm	140 mm	-	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290
MSBM 2020-25	2020 mm	2,5 mm	140 mm	-	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290
MSBM 1520-30 S	1520 mm	3,0 mm	140 mm	-	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290
MSBM 2020-25 S	2020 mm	2,5 mm	140 mm	-	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100
MSBM 2020-15 PRO	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100
MSBM 1520-17 PRO S	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100
MSBM 2020-15 PRO S	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100

* Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

MBM 1250 - Quinadeira magnética

- Operação simples e rápida
- Compacta, economizando espaço
- Ideal para quinar Alumínio, Cobre, Aço, Aço Inox, etc.
- Precisão de ajuste do ângulo a quinar até 170 °
- Sistema electromagnético poderoso para um resultado final perfeito
- O mordente a todo comprimento garante uma quinagem precisa
- Segmentado em mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250



· Inclui locais práticos para guardar todos os diferentes segmentos e guias de quinagem

MBM 1250

Ref. 377 0125

Extremamente rápido e preciso - Em poucos passos pode quinar a chapa na forma desejada com pouco esforço

1 Passo:

Posicione a peça sob o iman e alinhe com a extremidade da mesa

2 Passo:

Escolha o segmento desejado e accione o magnetismo

3 Passo:

É possível definir com exactidão o ângulo de quinagem no limitador

A instalação de outras guias de quinagem é desempenhada de forma simples.



Dados Técnicos	MBM 1250
Biegebreite max.	1250 mm
Fixierdruck	6 to.
Dimensões	1500 x 410 x 390 mm
Peso	150 kg
Espessuras*	
Chapa aço (resistência tracção max. 400 N/mm ²), Alu, Cobre, Zinco, Bronze	1,6 mm ** / 1,2 mm ***
Aço inox	1,0 mm ** / 0,9 mm ***
Alumínio	1,2 mm ** / 1,0 mm ***

NOTA: Não operar a máquina se tiver um „pacemaker“ implantado

* Para chapas de comp. 1250mm - Para chapas de menores dimensões poderá quinar espessuras maiores

** Alargamento do mordente desmontado

*** Alargamento do mordente montado

Equipamento standard:

- Limitador ângulo
- Extensão Mordente
- Batente
- Guias para quinar
- Segmentos para quinar
- Guias ranhuradas
- 7 Matrizes
- Pedal

Três exemplos das inúmeras possibilidades de quinagem:



Vai ficar surpreendido!

Mais informação disponível neste vídeo de demonstração ou em www.xtools.pt !

WB 100 - Curvadora de ângulos

- Grande capacidade de repetição graças ao ajuste infinito de ângulo até 120° com limitador
- Construção sólida projectada para se fixar a uma bancada
- Ideal para oficinas de reparação e serralharias
- Para curvaturas precisas a quente/frio em secção chapa, redondo e quadrado
- Fixação excêntrica garantindo um trabalho mais eficiente

WB 100

Ref. 377 6101



WB 100

Fig. Equipamento standard

Dados Técnicos

Frio:

	WB 100
Barra aço	100 x 10 mm
Aço redondo	22 mm
Aço quadrado	20 x 20 mm

Quente:

	WB 100
Barra aço	100 x 15 mm
Aço redondo	27 mm
Aço quadrado	25 x 25 mm
Dimensões em mm	550 x 320 x 240 mm
Peso	30 kg

Equipamento standard:

- Limitador ângulo
- Placas de encosto
- Alavanca
- Batente

HRB 10 - Curvadora hidráulica universal com 6 matrizes

- Gama de curvaturas 1/2" - 2"
- Inclui matrizes: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- Aplicação universal, como exemplo:
Tubos de gás, tubos caldeiras, tubos de cobre e
Tubos de material compósito

HRB 10

Ref. 377 7010



Dados Técnicos

Capacidade	10 t
Curso	155 mm
Dimensões	710 x 590 x 220 mm
Peso	45 kg

Matriz	Raio curvatura	Espessura max.	Raio	Ângulo
1/2"	21,3 mm	3,25 mm	62 mm	0-90 °
3/4"	26,9 mm	3,50 mm	78 mm	0-90 °
1"	33,7 mm	4,00 mm	98 mm	0-90 °
1 - 1/4"	42,4 mm	4,00 mm	128 mm	0-120 °
1 - 1/2"	48,3 mm	4,25 mm	148 mm	0-120 °
2"	60,3 mm	4,50 mm	187 mm	0-120 °

Serie SSG - Comprimir e Esticar - para perfis de chapa até 1.5mm

- Para a fabricar arcos de roda, caixilhos de janelas, perfis de chuva ou frisos da porta de carros antigos
- Para comprimir e esticar chapas de aço cantoneira
- Trabalho rápido e limpo
- Inclui mordentes para comprimir e esticar
- Mudança rápida e fácil dos mordentes

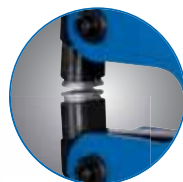


SSG 12

Ref. 377 6102

SSG 12

- Accionamento por alavanca
- Representação do equipamento standard



SSG 15

Ref. 377 6103

SSG 15

- Accionamento por pedal
- Com rodízios para facilitar o transporte



Dados Técnicos	SSG 12	SSG 15
Espessura max.	1,2 mm	1,5 mm
Alcance	25 mm	153 mm
Dimensões em mm	150 x 50 x 140 *	1175 x 410 x 920
Peso	5,5 kg	36 kg

* Dimensões s/ alavanca

Equipamento standard:

- Unidade básica
- Mordente p/ Comprimir
- Mordente p/ Esticar



Comprimir

Esticar

AKM 100 T - Corta cantos manual

- Corte angular rápido e limpo sem rebarbas e sem dobrar as bordas da peça
- Para corte de cantos, formas, etc.
- Construção robusta, fundição de alta qualidade
- Trabalho eficiente com batente para trabalhos de repetição
- Com escala na mesa de corte



Dados Técnicos

	AKM 100 T
Capa. corte *	3 mm
Área corte	100 x 100 mm
Ângulo corte	90°
Mesa trabalho	380 x 280 mm
Peso	90 kg
Curso	30 mm
Dimensões CxLxA	450 x 390 x 1020 mm

* Dados relativos a material com resistência à tracção de 400 N/mm²

AKM 100 T

Ref. 377 0512

Acessórios

Lâminas AKM 100 T

Ref.

388 0701

BSS 1000 - Facas manuais para chapa de metal, papel e outros materiais

- Portátil com base retráctil
- Construção estável e robusta
- Para Aço (S235 JR) até 1,2 mm e folhas contínuas até uma largura de 1020 mm
- O grampo de fixação garante um corte preciso
- Óptima relação preço/qualidade



BSS 1000

Ref. 374 1100



Dados Técnicos

	BSS 1000
Largura max. corte	1020 mm
Espessura max.*	1,20 mm
Dimensões em mm	1830 x 550 x 1225
Peso	97 kg

*Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

Acessórios

	Ref.
Batente lateral BSS 1000	376 0110
Lâminas BSS 1000	376 0111

BSS - Faca de corte manual resistente para o comércio e indústria

- Para chapas até 1,5 mm e folhas contínuas até largura 1250 mm
- Construção em fundição estável e robusta
- Estrutura aberta
- Mesa de trabalho ampla
- Grampo de fixação de série garante um corte preciso
- Óptima relação preço/qualidade



BSS 1020

Ref. 381 6001

BSS 1250

Ref. 381 6002

Dados Técnicos

	BSS 1020	BSS 1250
Largura max. corte	1050 mm	1250 mm
Espessura max.*	1,50 mm	1,50 mm
Limite batente	0 - 550 mm	0 - 550 mm
Batente posterior	790 mm	790 mm
Mesa trabalho	600 x 1280	600 x 1530
Dimensões em mm	2000 x 850 x 1500	2450 x 1000 x 1820
Peso	435 kg	490 kg

*Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

Acessórios

	Ref.
Lâminas BSS 1020	388 0300
Lâminas BSS 1250	388 0301

TBS - Guilhotinas para corte de precisão

- Para corte de chapa de metal, papel, plástico e outros materiais
- Frente da mesa com graminho
- Lâmina em aço endurecido
- Batente traseiro com escala

TBS 650-12 T

Ref. 377 6165

TBS 1050-10 T

Ref. 377 6111

Dados Técnicos	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Largura max.	650 mm	1050 mm
Espessura max.*	1,25 mm	1,00 mm
Limite batente	0-500 mm	0-500mm
Peso	100 kg	160 kg
Dimensões em mm	970 x 470 x 540	1370 x 480 x 580

*Dados relativos a material com uma resistência à tração de 400 N/mm²

Lâmina padrão TBS 650-12T	376 0065
Lâmina especial TBS 1050-10T	376 1050



FTBS 1050-10 – Guilhotinas com pedal, MTBS 1050-10 – Guilhotinas motorizadas

- Construção sólida e estável
- Adequadas para corte de metal, papel e outros materiais
- O pedal permite manter as mãos livres para
- alimentação do material
- Lâminas em aço de alta qualidade
- Ajuste do ângulo com auxílio de escala milimétrica
- Ajuste simples do barramento de corte
- com protecção para os dedos aumentando a segurança operacional
- Batente traseiro até 500 mm



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10

FTBS 1050-10

Ref. 377 2910

MTBS 1050-10

Ref. 377 2915

Dados Técnicos	MTBS 1050-10	FTBS 1050-10
Largura	1050 mm	1050 mm
Espessura**	1,00 mm	1,00 mm
Batente traseiro	500 mm	500 mm
Potência do motor 400 V/50 Hz	0,75 kW	-
Peso	238 kg	275 kg

**Dados relativos a material com uma resistência à tração de 400 N/mm²

Equipamento standard FTBS 1050-10:

- Batente traseiro 0-500mm

Equipamento standard MTBS 1050-10:

- Batente traseiro
- Guarda
- Pedal

Acessórios	Ref.
Lâminas FTBS 1050-10	377 2911
Lâminas MTBS 1050-10	377 2916
Base MTBS 1050-10	377 2917



Qualidade
Made in
Europe

FTBS „M“ - Guilhotinas manuais com base, acção via pedal. Ideais para a indústria e comércio

- O pedais permitem manter as mãos livres para alimentar o material
- Janela de protecção de acrílico de grandes dimensões
- Ideal para cortar metais e outros materiais
- Ajuste da lâmina simplificado via 8 parafusos
- O dispositivo de fixação do material serve também como guarda de protecção

- dos dedos, com uma folga máx. entre o grampo e a mesa de 5 mm garantindo segurança máxima.
- Limite de ângulo ajustável e escala milimétrica
- De série com iluminação da linha corte 230V e placa de acrílico



FTBS 1300-12 M

**FTBS
1050-12 M**

Ref. 375 3012

**FTBS
1300-12 M**

Ref. 375 3013

Acessórios	Ref.
Lâminas de substituição FTBS 1050-12 M	376 0312
Lâminas de substituição FTBS 1300-12 M	376 0313

FTBS M - Guilhotina manual com pedal

Modelo	Largura	Espessura	Ângulo corte	Batente	Batente lateral	Avanços por Min.	Peso	Dimensões CxLxA em mm	Ref.
FTBS 1050-12 M	1030 mm	1,25 mm	3°	550 mm	200 mm	-	148 kg	1380 x 880 x 1300	375 3012
FTBS 1300-12 M	1300 mm	1,25 mm	3°	550 mm	200 mm	-	200 kg	1790 x 510 x 1290	375 3013

*Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

FTBS “P” - Guilhotinas pNovomáticas universais.

Ideais para a indústria e comércio

- Versão “P” com dois cilindros pNovomáticos e pedal
- Estrutura robusta e sólida
- Para corte de metais e outros materiais
- Com o pedal fica com as duas mãos livres para alimentar o material
- Janela de acrílico bem dimensionada
- Lâminas de aço de alta qualidade
- Ajuste da faca de corte apenas por 8 parafusos
- O dispositivo de fixação do material serve também como guarda de protecção dos dedos, com uma folga máx. entre o grampo e a mesa de 5 mm garantindo segurança máxima.
- Limite de ângulo ajustável e escala
- Série com iluminação da linha de corte 230 V



FTBS 1050-15 P

**FTBS
1050-15 P**

Ref. 375 4015

**FTBS
1050-20 P**

Ref. 375 4020

**FTBS
1300-15 P**

Ref. 375 5015

**FTBS
1300-20 P**

Ref. 375 5020

**FTBS
2000-12 P**

Ref. 375 6012

Acessórios	Ref.
Lâminas de substituição FTBS 1050	376 0312
Lâminas de substituição FTBS 1300	376 0313
Lâminas de substituição FTBS 2000	376 0314

FTBS P - Guilhotinas pNovomáticas*

Modelo	Largura	Espessura	Ângulo corte	Pressão trabalho	Batente	Batente lateral	Avanços por Min.	Peso	Dimensões CxLxA em mm	Ref.
FTBS 1050-15 P	1030 mm	1,50 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	22	270 kg	1490 x 1250 x 1290	375 4015
FTBS 1050-20 P	1030 mm	2,00 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	15	280 kg	1490 x 1250 x 1290	375 4020
FTBS 1300-15 P	1330 mm	1,50 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	21	300 kg	1790 x 1250 x 1290	375 5015
FTBS 1300-20 P	1330 mm	2,00 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	14	310 kg	1790 x 1250 x 1290	375 5020
FTBS 2000-12 P	2020 mm	1,25 mm	2°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	12	420 kg	2480 x 1360 x 1290	375 6012

Pressão de trabalho 8-10 bar,*Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

Serie MTBS - Guilhotinas industriais eléctricas, motorizadas com interruptor de pedal. Para o uso diário no sector profissional e produção em série

- Adequado para cortar metais e outros materiais
- Estrutura de metal soldada resistente à torção
- Funcionamento silencioso graças a engrenagens e travão motor
- Todas as peças móveis trabalham com rolamentos

- livres de manutenção
- Guias de lâmina paralelas excêntricas permitem um corte preciso e suave
- Guia luminosa Limite do batente
- O pedal permite manter as duas mãos livres

- para alimentar o material
- De série com grampos de fixação revestidos a plástico e ajuste manual do batente de largura



MTBS 2050-30
Guilhotina motorizada com batente manual

Mais Guilhotinas e batentes motorizados disponíveis em www.xtools.pt ou por consulta no catálogo geral Metallkraft!

Opção

Controle NC D-Touch 7

- Programação ilimitada
- Stop automático quando atinge o corte programado
- Exibe os cortes realizados e programados



MTBS 2550-40 D
Guilhotina motorizada com batente motorizado

**MTBS
1350-30**

Ref. 381 5101

**MTBS
2050-30**

Ref. 381 5102

**MTBS
2550-25**

Ref. 381 5103

**MTBS
2050-40 D**

Ref. 381 5201

**MTBS
2550-40 D**

Ref. 381 5202

**MTBS
3100-40 D**

Ref. 381 5203

MTBS - Guilhotinas motorizadas com interruptor de pedal

Modelo	Largura	Espessura	Ângulo corte	Batente	Avanços /min.	Motor	Peso	Dimensões CxLxA em mm
MTBS 1350-30	1350 mm	3,0 mm	2° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1100 kg	1700 x 1350 x 1200
MTBS 2050-30	2050 mm	3,0 mm	2° 12'	550 mm	35	3,0 kW	1300 kg	2400 x 1350 x 1200
MTBS 2550-25	2550 mm	2,5 mm	1° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1400 kg	2860 x 1350 x 1200

MTBS D - Guilhotinas motorizadas com batente motorizado e indicador digital

MTBS 2050-40 D	2050 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	2800 kg	2550 x 2260 x 1330
MTBS 2550-40 D	2550 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3230 kg	3050 x 2260 x 1330
MTBS 3100-40 D	3100 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3730 kg	3650 x 2260 x 1330

*Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

Acessórios	Ref.
Extensão limitador ângulo 2000 mm	388 0003
Extensão limitador ângulo 3000 mm	388 0004
Limitador ajustável ângulo 0-180°	388 0005
Lâminas MTBS 1350-30	388 0036
Iluminação da linha de corte para modelos-D (apenas 381 5201, 381 5202 e 381 5203)	388 0044
Controle CNC D-Touch 7 para MTBS	388 0000

Acessórios	Ref.
Mecanismo pneumático de elevação chapa fina	
MTBS 1350	388 0006
MTBS 2050/ MTBS 2050 D	388 0007
MTBS 2550/ MTBS 2550 D	388 0008
MTBS 3100 D	388 0009
Batente motorizado 750 mm com display digital para MTBS	388 0010
Batente motorizado 1000 mm para MTBS	388 0013
Batente motorizado 1000 mm para MTBS D	388 0014

HTBS-T - Guilhotina hidráulica com lâmina resistente

- Batente traseiro 1000 mm motorizado, programável pelo painel „touchscreen“ D-Touch 7, rebatível para cortes longos
- Ajuste batente traseiro via guias lineares e fusos de esferas
- Grampo de fixação montado junto da lâmina
- Protecção de dedos dobrável de 1000 mm
- Pressão do grampo de fixação de regulação automática
- Ajuste manual da abertura de corte através de uma alavanca do lado direito da máquina com escala de vernier
- Iluminação com linha de corte pela silhueta
- Comprimento de corte infinitamente variável.
- 1 batente lateral de 1500 mm e 2 braços de apoio 1000 mm
- Suportes da chapa de metal amplos, com rodízios esféricos
- Interruptor de pé móvel com botão de EMERGÊNCIA incluído
- Lâminas de qualidade superior que podem ser afiadas
- Componentes hidráulicos „BOSCH REXROTH“ e „HYDAC“
- Sistema elétrico „SIEMENS“ ou „TELEMECANIQUE“
- Lâmina superior com 2 linhas de corte
- Lâmina inferior com 4 linhas de corte
- Vasta gama de opcionais



HTBS-T 3100-100
Painel de controle D-Touch 7 (touchscreen)



(C)NC control D-Touch 7:

- Painel de comando com ecrã táctil de 7" anti-reflexo
- Fácil definir as dimensões desejadas
- Programas e definição individuais ilimitados
- Vasta gama de materiais na biblioteca do comando
- Operação guiada e intuitiva
- Display separado para o valor ACTUAL e o DEFINIDO
- Função de libertação do batente traseiro
- Compensação da folga de corte
- Precisão de 0.1 mm
- Controle do comprimento do corte através de ajuste do avanço
- Contador de cortes



HTBS-T 3100-100

Dados Técnicos

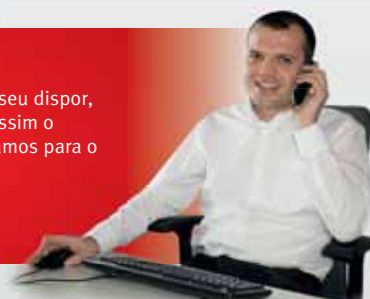
	HTBS-T 3100-100
Comprimento de corte	3100 mm
Capacidade de corte para ST 45	10 mm
Capacidade de corte para ST 70	6 mm
Golpes/min. a todo o comprimento	13
Alimentação	22 kW
Capacidade reservatório óleo	200 l
Peso	9300 kg

Todas as guilhotinas hidráulicas fornecidas com óleo.
Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...

Contacto: (00351) 252 098 018
tecnico@xtools.pt



HLS - Puncionadora hidráulica com pedal e capacidades de 65 a 175 ton.

- Para chapas de aço e perfis em U
- Construção robusta e sólida
- Mesa de corte com escalas e batentes
- Garganta grande profundidade (até 625 mm)
- Avanço variável de ajuste rápido
- Motor potente



· vários opcionais, diferentes punções por encomenda



· vários opcionais, diferentes punções por encomenda

inclui Porta ferramentas MUBEA

No acto de encomenda identificar o material a trabalhar!



HLS 65 S

Ref. 381 8065

HLS 85 S

Ref. 381 8085

HLS - Serie

Dados Técnicos	HLS 65 S	HLS 85 S
Capacidade	65 t	85 t
Ø max. Espessura	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm
Opção	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm
Alcance	625 mm	625 mm
Avanço	55 mm	80 mm
Avanço / Min.	22	21
Altura puncionadora	950 mm	950 mm
Dimensões em mm	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920
Peso	2440 kg	3270 kg
Opcional		
Potência do motor 50 Hz	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V

Dados relativos a material com resistência à tracção de 400N/mm²

Equipamento standard HLS

Punção e Matriz Ø 22 mm
Porta ferramentas com travão baioneta
Reduções para Punção e Matriz
Luz de trabalho
Chave de gancho
Óleo para hidráulicos
Manual de instruções com declaração CE

Suporte rolos MS 3

- Para apoiar peças longas e pesadas
- Aplicação universal para diversas máquinas, serrotes disco, de fita, máquinas para madeira, etc.
- Regulável em altura
- Suporte robusto com rolo de aço bem dimensionado e resistente
- Tripé em fundição capaz de suportar pesos maiores

Dados Técnicos	MS 3	MS 3 V
Capa. Carga	700 kg	700 kg
Rolos	400 mm	2 x 130 mm
Altura min. / max.	580/970 mm	580/970 mm
Tipo Rolos	Rolo Aço	Rolo Aço
Ø Rolos	52 mm	52 mm

MS 3

Ref. 366 0700

MS 3 V

Ref. 366 0705



HPS - Puncionadora/Guilhotina de perfis hidráulica combinada com 5 estações de corte e e controle por pedal

- Para chapa, tubo redondo, tubo quadrado barra e cantoneiras
- Série DS com dois cilindros e pedais para acção simultânea de saca bocados e corte
- Construção pesada e sólida
- Garganta de 620mm disponível para estação de corte da HPS 55DS
- A partir da HPS 45S de série com corta cantos
- Motor potente de 400 V
- Disponível por encomenda punção especial em V

Informações Importantes

De série com porta ferramentas Mubea, na encomenda pode ser pedido com diferente porta ferramentas

Vantagens

- Economia de tempo
- Cortes limpos
- Sem refrigeração



HPS 40S



HPS 55DS

HPS 40S

Ref. 381 9040

HPS 45S

Ref. 381 9045

HPS 60S

Ref. 381 9060

HPS 55DS

Ref. 381 9055

HPS 65DS

Ref. 381 9065

Equipamento standard HPS 40S

Estação puncionadora
Estação corte plana
Estação corte ângulo
Estação corte perfis redondos e quadrados
Punção e Matriz Ø22mm
Porta ferramentas com travão baioneta
Chave de gancho
Pedal
Óleo para hidráulicos
Manual de instruções com declaração CE

Equipamento standard HPS 45S/ HPS 60S

Estação puncionadora
Estação corte plana
Estação corte ângulo
Estação corte perfis redondos e quadrados
Estação corta cantos
Punção e Matriz Ø22mm
Porta ferramentas com travão baioneta
Reduções para Punção e Matriz
Chave de gancho
Pedal
Óleo para hidráulicos
Manual de instruções com declaração CE

Equipamento standard HPS 55DS / HPS 65DS

Estação puncionadora
Estação corte plana
Estação corte ângulo
Estação corte perfis redondos e quadrados
Estação corta cantos
Punção e Matriz Ø22mm
Luz de trabalho
Batente c/ libertação automática
Porta ferramentas com travão baioneta
Reduções para Punção e Matriz
Chave de gancho
2 Hidráulicos e 2 Pedais
Óleo para hidráulicos
Manual de instruções com declaração CE



· Estação corte ângulo



· Estação corte barra redonda



· Estação corte barra quadrada



Estação corte plana



· Estação puncionadora



· Corta cantos (desde HPS 45S)



· Batente libertação automática (de série desde HPS 55DS)



· Luz de trabalho (de série desde HPS 55DS)



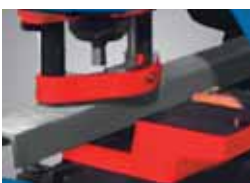
· Base puncionadora para cantoneira opcional



· Punção em V 90° opcional (disponível desde HPS 45S)



· Punção de grande diâmetro opcional



· Base opcional para punção de perfis em U



· Batente opcional para chapas (Disponível HPS 45S)



Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...

Contacto: (00351) 252 098 018
tecnico@xtools.pt



Diferentes punções, ferramentas e matrizes especiais disponíveis por encomenda

Dados Técnicos	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Puncionadora					
Capacidade	40 to.	45 to.	60 to.	55 to.	65 to.
Ø max. Espessura*	Ø 20 x 15 mm Ø 30 x 10 mm	Ø 22 x 15 mm Ø 38 x 8 mm	Ø 28 x 15 mm Ø 38 x 11 mm	Ø 20 x 20 mm Ø 40 x 10 mm	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm (opt.)
Garganta	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm
Avanço	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm
Avanço / Min.	20	20	25	25	25
Altura puncionadora	970 mm	935 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm
Estação corte barra					
Redonda/Quadrada em mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
Estação corte ângulo					
90° corte em mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° corte em mm	50 x 6 mm	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Altura	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm
Estação corte plana					
Espessura max.	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm
Tamanho max.	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm
Comp. Cortante	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm
Corte angular	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm
Altura	980 mm	935 mm	955 mm	900 mm	900 mm
Corta cantos					
Espessura max.	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Largura	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm
Profundidade	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm
Potência do motor 50 Hz	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Peso líquido	580 kg	1165 kg	1440 kg	1520 kg	1600 kg
Dimensões em mm	1100 x 800 x 1520	1430 x 950 x 1780	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880
Equipamentos opcionais					
Cortante perfil - U	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm
Cortante perfil - T	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm
Punção em V - mm	-	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10

* Dados relativos a material com resistência à tracção de 400N/mm²

Máquinas fornecidas com óleo

RP A – Prensa com dispositivo de quinar

- Estrutura pesada e robusta
- Barramento superior com duplo guia para assegurar o paralelismo
- Ferramenta superior angular
- 5 matrizes com orifícios em V de 10, 20, 30, 40 e 65mm
- Posição inicial e final do curso do cilindro ajustável
- Adequado para quinar grandes espessuras de chapa e chapas de grandes dimensões.
- Pressão infinitamente ajustável
- Manómetro de regulação da pressão da prensa
- Altura da mesa de trabalho ajustável
- Operação com as duas mãos



Abb. zeigt RP A 1520-150

RP A 1020-100

RP A 1020-150

RP A 1520-100

RP A 1520-150

Auf Anfrage

Auf Anfrage

Auf Anfrage

Auf Anfrage

Ref. 402 1611

Ref. 402 1615

Ref. 402 1651

Ref. 402 1655

Technische Daten	RP A 1020-100	RP A 1020-150	RP A 1520-100	RP A 1520-150
Presskraft	t 100	150	100	150
Arbeitsbreite	mm 1020	1020	1520	1520
Kolbenhub	mm 300	300	300	300
Max. Arbeitsdruck	bar 263	244	263	244
Min. Einbauhöhe	mm 325	275	325	275
Max. Einbauhöhe	mm 680	610	680	610
Lochabstand für Tischverstellung	mm 190	190	190	190
Eilgang	mm/s 9	9	9	9
Pressgang	mm/s 5	5	5	5
Rückzug	mm/s 10	10	10	10
Tischgröße	mm 500 x 1020	600 x 1020	500 X 1520	600 X 1520
Ø Tischbohrung	mm 100	100	100	100
Motorleistung	kW 7,5	11	7,5	11
Länge	mm 2110	2110	2630	2630
Breite	mm 1000	1000	1000	1000
Höhe	mm 2275	2450	2275	2450
Gewicht	kg 1900	2400	2500	3100
Transportverpackungs- pauschale *	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €	TVP 6 = 200,00 €

*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Seite 63, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.



RP A	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Sonderwerkzeuge	Auf Anfrage	Auf Anfrage

HP C – Prensa C Hidráulica

- Prensa C vertical para uso universal - dobrar, estampar, pressionar com ferramentas individuais
- Operação via comando portátil a duas mãos
- Mordente superior em quadruplicado
- Mesa e placa de pressão com ranhuras em T para fixar dispositivos e ferramentas
- Ajuste infinitamente variável da pressão
- Manómetro para controlo e ajuste da pressão da prensa

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...

Contacto: (00351) 252 098 018
tecnico@xttools.pt



Outras máquinas com diferentes capacidades por consulta



Fig. HP C 100

HP C 30

Ref. 402 2030

HP C 60

Ref. 402 2060

HP C 100

Ref. 402 2100

HP C 150

Ref. 402 2150

Dados Técnicos		HP C 30	HP C 60	HP C 100	HP C 150
Capacidade prensa	t	30	60	100	150
Curso	mm	200	250	300	300
Avanço rápido	mm/s	54	26	17,5	10
Pressgang	mm/s	18	8,5	5,5	3,5
Retorno	mm/s	90	47	37	22
Altura acesso	mm	400	450	500	500
Dimensões da mesa	mm	450 x 700	500 x 750	600 x 1.100	700 x 1.100
Tamanho da placa de pressão	mm	380 x 500	430 x 500	420 x 680	500 x 750
Ø Furo no meio da mesa	mm	80	100	120	120
Motor	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Comprimento	mm	1.680	1.820	1.900	2.300
Largura	mm	850	960	1.300	1.400
Altura	mm	2.250	2.400	2.750	2.750
Peso	kg	2.950	4.000	5.400	7.700

SM 100 - Polidora para remoção de rebarbas, acondicionamento de superfícies, remoção de resíduos de tinta

- Para lixar, alisar, polir superfícies e acabamentos
- Aplicação para aço inox, ferro fundido, alumínio, plásticos, etc.
- Motor potente com „soft-start“ e protecção de sobrecarga
- Trabalho facilitado graças aos dois pontos de pega da máquina
- Sistema electrónico de rotação constante mesmo quando sob carga
- Ajuste contínuo da rotação

- conforme a peça a trabalhar
- Regulação contínua das rotações no punho
- Caixa de engrenagens robusta de alumínio fundido

Dados Técnicos	SM 100
Ø max. do abrasivo	100 mm
Largura min./max.	30/100 mm
Dimensões do Eixo Ø	19 mm x 100 mm
Rotações	1000-2400 rpm
Potência eléctrica	1200 W
Motor	230 V / 50 Hz
Peso	4,8 kg



Fig. SM 100 com rolo de tecido não tecido

SM 100

Ref. 399 0100

Mais Acessórios no catálogo geral Metallkraft

Equipamento standard SM 100

Caixa de plástico
Rolo borracha insuflável
Bomba de ar para rolo borracha insuflável
Cinta de malha abrasiva grossa (Ø 90 x 100 mm)
Cinta de lixa K 60 (100 x 292 mm)
Cinta de lixa K 100 (100 x 292 mm)
Cinta de lixa K 180 (100 x 292 mm)
Roleta para cinta de lixa
Velcro (40 x 60 mm)
Velcro cinta lixa K120 (40 x 600 mm)
Cintas de velcro (30 x 700 mm)
Rolo tecido não tecido (105 x 100 x 19 mm)
Espaçadores 10 peças (40 x 19 x 5 mm)



RSM 620 - Lixadeira/Polidora de cinta com braço giratório

- Ajuste contínuo da rotação conforme a peça a trabalhar
- Graças à guia flexível a cinta adapta-se facilmente ao diâmetro do tubo
- Trabalho facilitado graças aos dois pontos de pega da máquina
- Pode ajustar a pega em 3 posições diferentes para um manuseamento perfeito
- Ampla superfície de contacto
- Motor robusto com arranque suave e protecção de sobrecarga

- Sistema electrónico de rotação constante mesmo quando sob carga
- Ideal para lixar juntas soldadas de aço inox sem coloração azul graças à dissipação de calor através da correia lixadeira
- Mudança das cintas de lixa rápida e fácil, sem a necessidade de ferramentas
- Ajuste das rotações no punho

Dados Técnicos	RSM 620
Comprimento da cinta	620 mm
Largura Cinta	40 mm
Ø min. Rolo	15 mm
Velocidade da cinta	15 - 28 m/seg.
Rotações	2.300 - 6.500 rpm
Potência eléctrica	1500 W
Motor	230 V / 50 Hz
Peso	5,3 kg



RSM 620

Ref. 399 0620

Mais Acessórios no catálogo geral Metallkraft

Equipamento standard RSM 620

Pega
1 Cinta de lixa (40 x 620 mm) K 60, K 100 e K 180
Lixa malha abrasiva grossa (40 x 620 mm)



RSM 760 - Lixadeira/Polidora de rolos flexível

- Prático e versátil para metalurgia em geral e acabamento em corrimões
- Projectado para acabamentos em tubos de construção e gradeamentos já montados
- Ideal Para trabalhos Em espaços apertados já que o punho pode rodar 180°
- Motor robusto com arranque suave e protecção de sobrecarga
- Sistema electrónico de rotação constante mesmo quando sob carga

- Ajuste contínuo da rotação, adaptando à peça a trabalhar
- Mudança das cintas de lixa rápida e fácil, sem a necessidade de ferramentas
- Trabalho de lixa circular 360° em 2 fases
- Braço de lixa 270° em liga leve com duas polias
- Pode ajustar a pega em 3 posições diferentes para um manuseamento perfeito

Dados Técnicos	RSM 760
Comprimento max. da cinta	760 mm
Largura da cinta	40 mm / 20 mm
Ø min. rolo	15 mm
Velocidade da cinta	3 - 12 m/seg.
Rotações	1600 - 3200 rpm
Potência eléctrica	1200 W
Motor	230 V / 50 Hz
Peso	3,4 kg



RSM 760

Ref. 399 0760

Mais Acessórios no catálogo geral Metallkraft

Equipamento standard RSM 760

Caixa de plástico
Lixa de malha grossa (40 x 760 mm)
5 pcs. cinta de lixa K 120 (40 x 760 mm)
5 pcs. cinta de lixa K 220 (40 x 760 mm)



BEG 250 -Rebarbadoras Escova de Arame, Tipo-S com unidade de aspiração

- De série com escova (250 x 40 x 24mm com arame Ø 0,5mm) para aço
- Com prisma de suporte da peça a trabalhar ajustável
- Protecção de grandes dimensões contra projecção de aparas e pontas de arame

- Tipo-S com unidade de aspiração, motor e saco com filtro



BEG 250



BEG 250 S

Saco com filtro
equipamento
standard
(BEG 250 S)

BEG 250

Ref. 373 0250

BEG 250 S

Ref. 373 0251

Dados Técnicos	BEG 250	BEG 250 S
Dimensões Escovas	Ø 250 x 40 mm	Ø 250 x 40 mm
Furo	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Velocidade	3000 rpm	3000 rpm
Potência motor 50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Extracção	-	8,5 m³/min
Dimensões (CxLxA) mm	420 x 500 x 1120	440 x 600 x 1120
Peso	50 kg	60 kg

Acessórios	Ref.
Escovas 250 x 30 mm:	
Ø-Arame 0,2mm para Aço 373 0260	373 0260
Ø-Arame 0,3mm para Aço 373 0261	373 0261
Ø-Arame 0,2mm para Aço Inox 373 0264	373 0264
Ø-Arame 0,3mm para Aço Inox 373 0265	373 0265
Saco com filtro substituição (apenas para BEG 250 S)	372 2150



· große Sichtschutzscheibe



· com verstellbarer
PrismenWerkstückauflage

BTS 51 - Lixadeira de Disco e Cinta universal com braço inclinável

- Ajuste Manual da tensão da cinta
- Ajuste fino para paralelismo da cinta
- 2 mesas, ajustáveis com alavancas de aperto
- de série com Cinta de lixa (K80) e Disco de lixa (K80)
- Motor potente
- Com bocal de aspiração
- Rapidez na mudança de cinta
- Fixação simples à banca de trabalho

BTS 51

Ref. 370 0051



Dados Técnicos	BTS 51
Dimensões da Cinta	1000 x 50 mm
Ø Disco	150 mm
Velocidade da cinta	22 m/seg.
Rolo de contacto / Ø Polia	75 mm / 152 mm
Potência motor 50 Hz	750 W / 230 V
Dimensões em mm	375 x 230 x 620
Peso	20 kg

Acessórios	Ref.
Grafite	
Grafite	372 1001 (10 pcs.)
Cinta lixa	
1000x50 mm K40	372 1004 (10 pcs.)
1000x50 mm K60	372 1006 (10 pcs.)
1000x50 mm K80	372 1008 (10 pcs.)
1000x50 mm K100	372 1010 (10 pcs.)
Disco lixa	
Ø 150 mm Auflage	591 1001
Ø 150 mm K60	591 1506 (10 pcs.)
Ø 150 mm K80	591 1508 (10 pcs.)
Ø 150 mm K100	591 1510 (10 pcs.)
Ø 150 mm K120	591 1512 (10 pcs.)
Ø 150 mm K150	591 1515 (10 pcs.)
Ø 150 mm K180	591 1518 (10 pcs.)

MBSM 100-130 - Lixadeiras de cinta, Modelo 400 Volt com 2 velocidades

Mudança rápida da cinta graças ao sistema

„quickrelease“ sem ferramentas

· Motores potentes sem vibrações garantindo melhor resultado final

· Com bocal de aspiração

· Ajuste fácil da tensão da cinta

· Modelo de 400 V com duas velocidades para trabalhar aço e aço inox.



MBSM 100-130

· Modelo 230 V com uma velocidade

· MBSM 100-130 inclui a base

MBSM 100-130-2

· Base da máquina

· Fig. Modelo 400 Volt com 2 velocidades

Equipamento standard
MBSM
Lixadeira de cinta
Base da máquina

MBSM
100-130

Ref. 392 1221 Kit

MBSM
100-130-2

Ref. 392 1220 Kit

Dados Técnicos	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2
Largura cinta	100 mm	100 mm
Velocidade da cinta	19 m/s	9,5/19 m/s
Potência motor 50 Hz	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 400 V
Dimensões das cintas	100 x 1220 mm	100 x 1220 mm
Rolo tração-Ø	130 mm	130 mm
Polia-Ø	73 mm	73 mm
Dimensões em mm (CxLxA)	690 x 390 x 360	690 x 390 x 360
Peso	37 kg	37 kg

AS 1400 - Conjunto de extracção projectado para MBSM 100-130 e MBSM 100-130-2

- Troca rápida e fácil do filtro
- Contentor de recolha grande com gaveta de acesso frontal
- Conjunto compacto e seguro
- Alta capacidade no interior
- Aspiração eficaz



AS 1400

Ref. 392 2011

Dados Técnicos	AS 1400
Motor	0,37 kW / 230 V
Extracção	840 m³/h
Bocal de sucção	2 x Ø 75 mm
Dimensões CxLxA	920 x 590 x 850 mm
Peso	58,0 kg

Equipamento standard

AS 1400

4 x Braçadeiras Ø 70 - 90 mm
1 x Mangueira sucção Ø 75 mm, 1 m Comp.
1 x Mangueira sucção Ø 75 mm, 2 m Comp.

Mangueiras (AS 1400)	Ref.
1x Mangueira sucção 392 2012	
Ø 75mm / 1 m	
1x Mangueira sucção 392 2013	
Ø 75mm / 2 m	

Acessórios (AS 1400) Ref.

Filtro substituição	392 2014
---------------------	----------

AS 1600 - Conjunto de extracção projectado para MBSM 75-200-2 e MBSM 150-200-2

- Troca rápida e fácil do filtro
- Grande recipiente de colecta
- Conjunto compacto e seguro
- Alta capacidade no interior
- Aspiração eficaz
- Com saco de poeiras



AS 1600

Ref. 392 2000

Dados Técnicos	AS 1600
Motor	0,75 kW / 400 V
Bocal de sucção	2 x Ø 100 mm
Extracção sem saco poeiras/tubos	1800m³/h
Extracção com saco poeiras/tubos	1520m³/h
Dimensões sem saco poeiras	490 x 560 x 1170 mm
Dimensões com saco poeiras	870 x 560 x 1170 mm
Peso	31,0 kg

Equipamento standard

AS 1600

1 x Saco de poeiras
4 x Braçadeiras Ø 100 - 120 mm
1 x Mang. sucção Ø 100 mm, 1 m Comp.
1 x Mang. sucção Ø 100 mm, 2 m Comp.

Acessórios (AS 1600) Ref.

Saco poeiras	392 2002
--------------	----------

MBSM - Lixadeiras de cinta para Comércio e Indústria, de série até 2 velocidades e 2 bocais de sucção

- Para lixar superfícies, arestas e arredondamentos
- Motores potentes e eficazes sem vibrações garantindo um melhor resultado final
- Protecção retráctil
- Mudança rápida da cinta graças ao sistema „quick-release“

- Superfície da lixadeira extensível graças à tampa desdobrável
- Trabalha com ou sem aspiração
- Com 2 bocais de sucção - frontal e traseiro
- Superfície contínua de lixamento, também permite lixar peças longas

- Ajuste do movimento cinta através de uma roseta
- Ajuste automático da tensão da cinta graças a um sistema de suporte de tensão por mola

**De Série até
2 velocidades**



MBSM 75-200-2



MBSM 150-200-2

MBSM
75-200-1 (230 V)
Ref. 392 2070

MBSM
75-200-1 (400 V)
Ref. 392 2071

MBSM
75-200-2
Ref. 392 2075

MBSM
150-200-2
Ref. 392 2150

Dados Técnicos	MBSM 75-200-1 (230 V)	MBSM 75-200-1 (400 V)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Largura cinta	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Velocidade cinta	19 m/s	19 m/s	14,5/29 m/s	14,5/29 m/s
Potência do motor 50 Hz	3 kW / 230 V	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Dimensões da cinta	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Rolo tracção - Ø	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Bocal de sucção - Ø	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensões em mm (CxLxA)	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 415 x 950
Peso	72 kg	72 kg	72 kg	90 kg

Acessórios MBSM 75-200-2 Ref.

Rolo tracção	392 2076
Grafite	392 1231
Cinta lixa 75 x 2000 mm	
K40 10 pcs.	372 2004
K60 10 pcs.	372 2006
K80 10 pcs.	372 2008
K120 10 pcs.	372 2009

Acessórios MBSM 150-200-2 Ref.

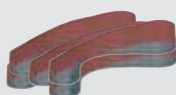
Rolo tracção	392 2151
Grafite	392 1232
Cinta lixa 150 x 2000 mm	
K40 10 pcs.	372 2014
K60 10 pcs.	372 2016
K80 10 pcs.	372 2018
K120 10 pcs.	372 2019

Kit Cinta lixa Standard

para MBSM 75-200-2 (2000x75mm) Ref. 372 2000
consiste: 3x K40, 4x K80, 3x K120
para MBSM 150-200-2 (2000x150mm) Ref. 372 2010
consiste: 3x K40, 4x K80, 3x K120

Kit Cinta lixa malha

para MBSM 75-200-2 (2000x75mm)
consiste: 4x K24, 3x K40, 3x K60
para MBSM 150-200-2 (2000x150mm)
consiste: 4x K24, 3x K40, 3x K60



KRBS 101 - Lixadeira multifunção inovadora tipo Boca de lobo para tubos, barra e perfis, com duas velocidades



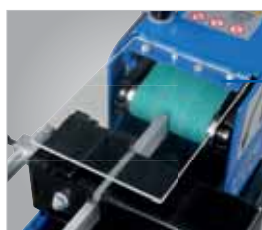
- Mudança rápida e simples sem ferramenta do rolo tensor



- Os grampo rotativo permitem fixar de forma segura tubo quadrado, redondo e barra aço
- Os mordentes prismáticos permitem fixar de forma segura tubo quadrado e redondo.
- Os perfis de fixação adicionais permitem igualmente fixar peças planas e tubos quadrados



- Operação fácil e simplificada pelo grampo rotativo fácil de configurar
- Os mordentes do grampo rotativo permitem fixar de forma segura tubo quadrado, redondo e barra aço
- Ângulo regulável de 30° - 90° e de 0° - 60°
- Substituição rápida e sem necessidade de recorrer a ferramentas do rolo tensor graças a um sistema de encaixe melhorado
- Durabilidade superior graças a rolos melhorados de maiores dimensões
- Mudança rápida entre lixadeira de tubo e lixadeira de cinta
- Cinta lixa standard grão K 36
- Motor potente
- Quase todos os ajustes podem ser efectuados sem recorrer a ferramentas
- Aplicações par rolos de diferentes diâmetros integradas



- Protecção de grandes dimensões



Fig. Mostra a lixadeira de cinta posterior com prático suporte para peças e colecter de aparas



Novo

KRBS 101

Ref. 392 1001

Dados Técnicos

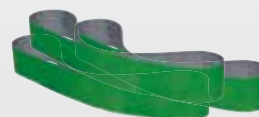
Dimensões da cinta	100 x 2000 mm
Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,5 KW / 3,3 kW
RPM Motor	1.400/2.800 min ⁻¹
Velocidade cinta	15/30 m/s
Diâmetro trabalho possível	20 - 76 mm
Ângulo trabalho ajustável	30 - 90 ° (0° - 60°)
Bocal de sucção - Ø	2 x 100 mm
Dimensões CxLxA	1250 x 750 x 1140 mm
Peso	159 kg

Novo

KRBS 101

Cinta lixa 2000 x 100 mm

		Ref.
K40	Para Alumínio	372 4740
K60	Para Alumínio	372 4760
K100	Para Alumínio	372 4710
K120	Para Alumínio	372 4712
K40	Para Aço inox	372 4840
K60	Para Aço inox	372 4860
K100	Para Aço inox	372 4810
K120	Para Aço inox	372 4812



Equipamento standard KRBS 101:

- 1 x Cinta lixa standard Grão K 36
- 2 x Colector de aparas
- 1 x Chave de serviço
- 1 x rolo abrasivo 42 mm

DBM - Lixadeira de planos com alimentação e pressão contínua



- Adequado para aço, aço inoxidável, latão, alumínio e muitos outros materiais *
- Trabalham com cintas de lixa, lixa de malha abrasiva ou cilindros de malha abrasiva
- **Opcional** ajuste de velocidade da cinta de lixa Infinitamente variável entre 3-24m/s
- Correia de transporte com velocidade de alimentação continuamente ajustável 2-10m/min
- Comprimento da cinta 1900 mm
- **Opcional** elevação da unidade de lixamento motorizada

- Arranque estrela/triângulo do motor
- Amperímetro para leitura da potência
- Cilindro de lixamento extra moldado
- Cinco bicos de jacto de água por unidade de lixamento (versão W)
- Indicação digital para a posição da mesa
- Rolos de pressão em borracha
- Travão de disco do motor principal pNovomático
- Tensor da correia pNovomático
- Protecção contra o ruído

DBM 150 HK

- Tensionamento pNovomático da esteira
- Dimensões da cinta de lixa 150 x 1900 mm



· Bandeja de aparas e poeiras



· Arrefecimento por água paralelo (Versão-W)

Ajuste opcional de velocidade da cinta de lixa Infinitamente variável



Ajuste altura Com display digital



DBM 150 HWK

DBM 150 HWK

Dados Técnicos

	DBM 150 HWK
Largura	150 mm
Altura de trabalho	1-160 mm
Largura da cinta	170 mm
Comprimento da cinta	1900 mm
Velocidade da cinta	18 m/s
Potência motor para cinta	400 V/50Hz 4 kW
Potência motor para esteira	0,37 kW
Velocidade avanço	2 - 10 m/min
Consumo Ar comprimido	20 l/min
Pressão de trabalho	5,5 bar
Bocal de sucção	Ø 120 mm
Capacidade de extracção	2000 m3/Std
Velocidade do ar aspirado	22 m/s
Dimensões	1400 x 1040 x 1860
Peso	450 kg

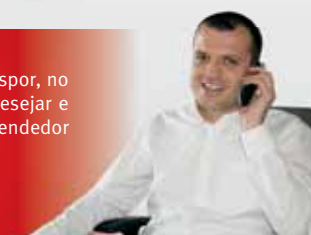
* NOTA IMPORTANTE

Devido ao elevado perigo de deflagração quando se lixa alumínio este deve ser efectuado imperativamente com lixamento húmido por água

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...

Contacto: (00351) 252 098 018
tecnico@xtools.pt



FSM - Retificadora de Planos com avanço vertical computadorizado NC. Ideal para a indústria e comércio

- Rectificação precisa de planos para o sector industrial
- Máxima rigidez e estabilidade graças ao alívio do stress da estrutura em ferro fundido garantido elevada precisão
- Com lubrificação central automático para todos as guias e fusos
- Base electromagnética para fixar a peça (incluindo função de desmagnetização automática)
- Guias lixadas manualmente e revestidas com „Turcite-B“ garante elevada uniformidade, baixo atrito e elevada precisão
- Candeeiro de halogéneo classe IP65
- Com uma segunda mó rectificadora
- Fuso com rolamentos de precisão cónicos (Concentricidade garantida de 2 µm)



Equipamento Standard:

- Base electromagnética
- Falange mó rectificadora
- Dispositivo de desmagnetização automática
- Mó rectificadora
- Mandril calibrador
- Extractores paralelos
- Pés ajustáveis
- Ferramentas de serviço
- Candeeiro de halogéneo (IP65)
- Sistema de refrigeração



- Pannel de comando de fácil leitura

FSM 4080

FSM 4080

Extensa gama de acessórios e opcionais no catálogo geral. Procure aconselhamento especializado!

Dados Técnicos	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080
Dimensões Base magnética	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm	300 x 600 mm	400 x 800 mm
Distância máx. Fuso-Mesa	450 mm	450 mm	500 mm	500 mm	550 mm
Velocidade curso mesa	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min	5-25 m/min	5-25 m/min
Velocidade do fuso	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Dimensões da mó	180 x 13 x 31,75 mm	180 x 13 x 31,75 mm	180 x 13 x 31,75 mm	355 x 38 x 127 mm	406 x 50 x 127 mm
Ligação eléctrica	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz
Potência do motor fuso	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	3,75 kW	3,75 kW
Potência do motor bomba hidráulica	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Base da máquina	2080 x 1200 mm	2080 x 1200 mm	2250 x 1400 mm	2650 x 1550 mm	3000 x 2000 mm
Peso	900 kg	950 kg	1350 kg	1700 kg	3250 kg

MKS - Serrotes de Disco manuais

- 2 velocidades de corte (excepto 230 V)
- Redutor silencioso em banho de óleo
- Cabeçote pode rodar 45° esquerda e 45° direita
- Instalação eléctrica de baixa voltagem 24 V, stop de emergência, selector de velocidade e protecção de sobrecarga

- Dispositivo de protecção móvel garante a máxima segurança
- Prensa de aperto rápido pode girar 45° esquerda e 45° direita
- Alavanca com interruptor de segurança
- Bomba de refrigeração de diafragma automática com filtro se série

Funcionamento Semi-automático MKS 350 H

- Ligar o motor e fechar a prensa
- Descida da cabeça de corte
- Retorno da cabeça à posição inicial e desligar o motor
- Abrir a prensa



MKS 350
com rolo de apoio material

Base opcional



MKS 350 H
com rolo de apoio material

Base incluída

Acessórios disponíveis através de encomenda! Consulte o site www.xtools.pt ou peça o catálogo geral da Metallkraft

Equipamento standard MKS

MKS
Sistema refrigeração com filtro
Comp. batente 500 mm
Ferramentas de serviço

MKS 250 N

Ref. 362 0251

MKS 255 N

Ref. 362 0253

MKS 275 N

Ref. 362 0275

MKS 315 N

Ref. 362 030

MKS 350

Ref. 362 1350

MKS 350 H

Ref. 362 0352

Dados Técnicos	MKS 250 N*	MKS 255 N*	MKS 275 N*	MKS 315 N*	MKS 350*	MKS 350 H*
Potência do motor 50 Hz	0,9 kW	0,95/1,32 kW	1,1/1,5 kW	1,5/2,2 kW	1,8/2,4 kW	1,8/2,4 kW
	230 V	400 V	400 V	400 V		
RPM	40 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹
Abertura da prensa	100 mm	100 mm	105 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Diâmetro do disco	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Altura alimentação c/ base	970 mm	970 mm	970 mm	1015 mm	1025 mm	1040 mm
Área ocupada em mm	800 x 830 x 755	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1025	1000 x 1150 x 1475	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475
Peso	83 kg	83 kg	98 kg	165 kg	210 kg	280 kg

* Fornecidos sem disco de corte

Capacidades de corte

	MKS 250 N / MKS 255 N				MKS 275 N				MKS 315 N				MKS 350				MKS 350 H			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	40	70	70 x 70	55 x 95	45	80	80 x 80	100 x 70	55	90	80 x 80	115 x 70	60	110	100 x 100	120 x 80	60	110	100 x 100	120 x 80
45°	35	65	55 x 55	50 x 60	40	80	70 x 70	80 x 70	50	80	70 x 70	70 x 70	55	80	80 x 80	80 x 80	55	80	80 x 80	80 x 80
45° +	35	65	55 x 55	50 x 60	40	80	70 x 70	80 x 70	50	80	70 x 70	70 x 70	55	80	80 x 80	80 x 80	55	80	80 x 80	80 x 80

Escolha o Kit de Discos de corte



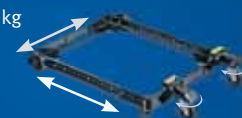
Kit Discos	Ref. Kit	Dimensões em mm	Dicos por Kit	Passo t
MKS 250 N	365 2504 Kit	250 x 2 x 32	2	4, 6
MKS 255 N	365 2504 Kit	250 x 2 x 32	2	4, 6
MKS 275 N	365 2754 Kit	225 x 1,9 x 32	3	4, 6, 8
MKS 315 N	365 3154 Kit	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8
MKS 350/350 H	365 3504 Kit	350 x 2,5 x 32	2	4, 6

Unicraft UF 230 - Chassis universal

- Min./Max. area quadrada: 280/890 mm
- Capacidade Carga: 230 kg

UF 230

Ref. 619 0230



MKS V - Serrotes de Disco Verticais de 315/350 mm

- Construção robusta e durável
- 2 velocidades de corte
- Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste, rotação de 45° à esquerda e 60° à direita, com batentes a 45°, 0°, -45°, 60°.
- Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
- Bomba de refrigeração com filtro
- Jacto de refrigeração para melhor distribuição do refrigerante
- Prensa com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
- Quebra-cavacos para limpar o Disco

MKS 315 V

Ref. 362 2315



MKS 315 V

MKS 350 V

Ref. 362 2350



MKS 350 V

Equipamento standard MKS V

MKS V
MKS 315 V braço de suporte com rolo
MKS 350 V rolo de transporte 1000 mm
Sistema refrigeração com filtro
Comprimento batente 500 mm
Ferramentas de serviço

Dados Técnicos

	MKS 315 V*	MKS 350 V*
Potência do motor 400 V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
RPM	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Abertura Prensa	160 mm	185 mm
Diâmetro do disco	Ø 315 mm	Ø 350 mm

* Fornecidos sem disco de corte

Capacidades de corte

	MKS 315 V				MKS 350 V			
	●	○	□	□	●	○	□	□
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

Encolha o seu Kit de discos

Kit Discos

	Ref.	Dimensões em mm	Discos* por Kit	Passo t
MKS 315 V / 315 VH	365 3154 Kit	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8
MKS 350 V / 350 VH	365 3504 Kit	350 x 2,5 x 32	2	4, 6

AQUACUT „B“ concentrado

- Óleo mineral emulsionável em água
- Ideal para o corte de materiais usuais
- Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele



AQUACUT „B“ concentrado 5lt

Ref. 360 1751

Haste recolha de limalha "Chipmag"

- Recolha de limanhas de metal magnéticas
- Recolha de limanhas magnéticas resultantes do corte



"CHIPMAG"

Ref. 385 0010

MKS VH - Serrotes de Disco Verticais Semi-automáticos de 315/350 mm

- 2 velocidades de corte
- Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste, rotação de 45° à esquerda e 60° à direita, com batentes a 45°, 0°, -45°, 60°

- Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
- Bomba de refrigeração com filtro
- Prensa pneumática com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
- Quebra-cavacos para limpar o Disco

Funcionamento Semi-automático

- Ligar o motor e fechar a prensa
- Descida da cabeça de corte
- Retorno da cabeça à posição inicial e desligar o motor
- Abrir a prensa

MKS 315 VH

Ref. 362 3315



MKS 315 VH

Equipamento standard MKS VH

MKS VH
MKS 315 VH braço de suporte com rolo
MKS 350 VH rolo de transporte 1000 mm
Sistema refrigeração com filtro
Comprimento batente 500 mm
Ferramentas de serviço



MKS 350 VH

Ref. 362 3350



MKS 350 VH

Dados Técnicos

	MKS 315 VH*	MKS 350 VH*
Potência do motor 400 V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
RPM	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Abertura Prensa	160 mm	185 mm
Diâmetro do disco	Ø 315 mm	Ø 350 mm

* Fornecidos sem disco de corte

Capacidades de corte

	MKS 315 VH				MKS 350 VH			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

Micro doseadores Standard

- aplicação universal na micro lubrificação de ferramentas de corte

Micro doseador MD 11

- para Serrotes de Disco e Fita

Ref. 360 8011



MD 11

- Dutos de Ar e Spray separados, evitando o gotejo
- Reservatório de refrigerante extra grande, bomba de frequência e cabeça pulverizadora

Micro doseador MD 12

- Regulador de pressão com filtro de água
- Estrutura robusta em chapa de aço
- Mangueira flexível com revestimento em malha de aço

Ref. 360 8012



MD 12

LMS 400 - Serrote de Disco Manual LMS 400 H/P - Serrote de Disco Semi-automático

- Corte de barras, perfis em alumínio e ligas leves
- Estrutura robusta e durável
- Operação simples e fácil
- Corte preciso
- Cabeça giratória em 45° esquerda e 45° direita
- Mesa rotativa sob rolamentos

LMS 400

- Versão manual
- Prensa dupla com mordentes em alumínio
- Cabeça inclinável 45° esquerda para cortes de em esquadria

LMS 400 H

- Versão semi-automática
- Prensa dupla pNovomática com mordentes em alumínio

LMS 400 P

- Cabeça inclinável 45° esquerda para cortes de em esquadria
- Prensa dupla pNovomática com mordentes em alumínio
- Alavanca com interruptor de segurança

Equipamento standard LMS

LMS
Base
LMS 400 H Braço de apoio com rolo
Comprimento batente 500 mm
Ferramentas de serviço

LMS 400

Ref. 362 5400



LMS 400
Fig. com base
opcional

LMS 400 P

Ref. 362 5402



LMS 400 P
Fig. com base
opcional

LMS 400 H

Ref. 362 5401



LMS 400 H
Fig. com base
opcional

Dados Técnicos

	LMS 400	LMS 400 H	LMS 400 P
Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
RPM	3000 min ⁻¹	3000 min ⁻¹	3000 min ⁻¹
Abertura Prensa	220 mm	220 mm	220 mm
Diâmetro do disco	Ø 400 mm	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Altura alimentação c/ base	855 mm	855 mm	855 mm
Área ocupada em mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600	1500 x 1000 x 1600
Peso	160 kg	210 kg	210 kg

Capacidades de corte

	LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P			
	●	○	□	▭
90°	60	140	110 x 110	180 x 100
45°	60	120	100 x 100	150 x 100
45° +	60	120	100 x 100	150 x 100



Discos corte

	Ref.	Dimensões em mm	Passo
LMS 400	365 4048	400 x 4,0 x 32	96
LMS 400 A	365 4049	400 x 3,0 x 32	84

AQUACUT „B“ concentrado

- Óleo mineral emulsionável em água
- Ideal para o corte de materiais usuais
- Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele



AQUACUT „B“ concentrado 5lt

Ref. 360 1751

Haste recolha de limalha "Chipmag"

- Recolha de limahas de metal magnéticas
- Recolha de limahas magnéticas resultantes do corte



"CHIPMAG"

Ref. 385 0010

LMS 400 A - Serrote de Disco automático de 400 mm

- Corte automático de barras, perfis em alumínio e ligas leves
- Estrutura robusta e durável
- Operação simples e fácil
- Corte preciso
- Mesa rotativa sob rolamentos
 - Prensa de 3 grampos pneumáticos de aperto rápido com mordentes em Teflon

Funcionamento automático

- Avanço material
- Fecho da prensa e activação do motor
- Activação da bomba refrigeração
- Descida do cabeçote até ao fim do corte
- Retorno do carro alimentador até à posição pré definida
- Retorno do cabeçote para a posição inicial
- Abertura da prensa
- Repetição do ciclo

Equipamento standard LMS

LMS
Base da máquina
Alimentador 1000 mm
Comprimento batente 500 mm
Ferramenta de serviço



**LMS
400 A**

Ref. 362 5404

LMS 400 A

Dados Técnicos

	LMS 400 A
Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,2 kW
RPM	3000 min ⁻¹
Abertura Prensa	180 mm
Diâmetro do disco	Ø 400 mm
Altura alimentação c/ base	910 mm
Área ocupada em mm	3800 x 1600 x 1700
Peso	510 kg

Capacidades de corte

	LMS 400 A			
	●	○	□	▭
90°	60	130	110 x 110	180 x 100
45°	-	-	-	-
45° +	-	-	-	-

Micro doseadores Standard

- aplicação universal na micro lubrificação de ferramentas de corte

- Dutos de Ar e Spray separados, evitando o gotejo
- Reservatório de refrigerante extra grande, bomba de frequência e cabeça pulverizadora



Micro doseador MD 11

- para Serrotes de Disco e Fita

Ref. 360 8011



MD 12

Micro doseador MD 12

- Regulador de pressão com filtro de água
- Estrutura robusta em chapa de aço
- Mangueira flexível com revestimento em malha de aço

Ref. 360 8012

HKS 230 - Serrote de Disco manual ideal para a construção, corte de alumínio, aço e aço inox

- Aplicação universal nos diversos ramos da construção e oficinas de reparação
- Corta aço inox sem rebarbas
- As limalhas de corte são afastadas da lâmina gerando menos calor
- É possível penetrar no material
- Estrutura sólida e robusta
- A pega pode ser montada em duas posições diferentes

- Fácil manuseamento em qualquer posição de trabalho
- Arranque suave do motor e protecção de sobrecarga



ajuste da profundidade de corte preciso graças a uma escala de fácil leitura

Guia para corte preciso

ajuste contínuo e conveniente do ângulo de meia-esquadria; 0°, 15°, 30° e 45°



Dados Técnicos	HKS 230 *
Potência do motor	230 V 1,7 kW
RPM	2200 min ⁻¹
Área corte 90° <input type="checkbox"/>	80 mm
Área corte 45° <input type="checkbox"/>	56 mm
Ø máx. Disco	Ø 230 mm
Ø Furo	Ø 25,4 mm
Espessura disco	2 mm
Dimensões (mm)	620 x 320 x 270
Peso	7,1 kg

* Serrote fornecido em caixa de plástico robusta sem disco

HKS 230

Ref. 384 0231

Equipamento standard
HKS 230
Caixa plástico

MTS 356 - Serrote de Disco, corte a seco sem refrigeração

- Para o corte sem rebarbas de perfis e tubos de aço, ferro, cobre, latão, alumínio, plásticos, compósito e aço inox sem refrigeração
- Sem produção de faíscas durante o corte
- **Motor de arranque suave, tornando o início de trabalho mais confortável**
- Com limitador de profundidade para cortes precisos
- Prensa de aperto rápido

- Mordente prismático para posicionar o material correctamente

**MTS 356
COM BASE**

Ref. 384 0355



Dados Técnicos	MTS 356
Potência do motor 230 V / 50 Hz	2,2 kW
RPM	1300 min ⁻¹
Área corte 0°	100 x 180 mm (H x B)
Área corte 0° <input type="checkbox"/>	120 x 120 mm
Área corte 0° <input type="checkbox"/>	132 mm
Área corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	120 x 90 mm (H x B)
Área corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	90 x 90 mm
Área corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	105 mm
Diâmetro do disco	Ø 355 mm
Peso	23,5 kg

Equipamento standard
MTS 356
Prensa prismática
Ferramenta serviço
Base

De série com prensa de aperto rápido + Mordente prismático

Discos de Corte universais metal duro

- Para cortes rápidos em aço, alumínio, aço inox, metais não ferrosos, perfis, materiais sólidos,
- Cortes sem refrigeração
- Discos podem ser afiados
- Adequadas para serrotes Japson, Global, Ryobi e Ridgid



**Qualidade superior
Made In Japan**

Disco	Espessura	Nº dentes	Ref.
Ø 230 x 25,4 mm			
Aço s235JR	2,0 mm	48	385 0231
Alumínio	2,4 mm	80	385 0232
Aço inox	1,8 mm	60	385 0233
Disco			
Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm			
Aço s235JR		80	385 3504
Alumínio		80	385 3502
Aço inox		90	385 3503
Ø 305 x 2,4 x 25,4 mm			
Aço s235JR		60	385 3051

outros Acessórios MTS 356	Ref.
Base MTS 356	363 0000
Prensa prismática*	385 0355

*Recomendamos 2 mordentes prismáticos para corte de esquadria

Metallkraft MBS - Serrotes de fita para corte em esquadria, silenciosos e precisos

- Ideal Para corte de aço, alumínio, cobre, PVC e Teflon
- Ajuste da velocidade Infinitamente variável entre 30-80 m/min
- 60% Mais silenciosos relativamente a serrotes do mesmo segmento (patente pendente)
- Vibração e desgaste reduzido graças a duas engrenagens de grandes dimensões em aço endurecido
- Motor DC de baixa velocidade e escovas de carbono para uma durabilidade superior até 10x

- Gestão electrónica da temperatura e consumo de amperes contra a sobrecarga
- Arco do serrote em alumínio fundido com travão para transporte em segurança
- Possibilidade aplicar sistema de refrigeração em todos os modelos



- Polia em fundição sem calços de borracha indicado para corte a seco e molhado, evitando que a fita de serra escorregue
- Tensão da fita de serra ajustável pela frente



Base opcional

Fig. MBS 105 com a base MUG 1: Capacidade de carga até 100 kg, indicado para MBS 105, MBS 125, MBS 150, MTS 356



Base opcional

Fig. MBS 150 com base universal UWT 3200: braços extensíveis de ambos os lados até 2400mm, Capacidade de carga 225 kg



MBS 155 K - de série base, sistema de refrigeração e deflector de refrigerante



- Duas guias de fita de serra ajustáveis em vez de uma
- Removedor de limalha em metal em vez de feltro, menor desgaste



- Ajuste arco do serrote a partir MBS 125
- Precisão de corte garantida max. 0,3 mm no curso de 100 mm de comprimento
- Precisão de cada serrote testada em Itália

MBS 105

Ref. 363 0105

MBS 125

Ref. 363 0125

MBS 150

Ref. 363 0150

MBS 155 K

Ref. 363 0152

Dados Técnicos	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Potência do motor 230 V / 50 Hz	850 W	1200 W	1,5 kW	1,5 kW
Velocidade fita serra	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.
Dimensões fita serra	1335 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm
Área ocupada	720 x 320 mm	720 x 320 mm	1000 x 390 mm	1000 x 390 mm

Equipamento standard: Batente de material, Fita de Serra Bi-Metal (Passo 10 – 14)

MBS 155 K: além da base, sistema de refrigeração e defletor de refrigerante.

Capacidades de corte

	MBS 105			MBS 125			MBS 150 / MBS 155 K		
	○	□	▬	○	□	▬	○	□	▬
90°	105	101	101 x 105	125	125	130 x 125	150	140	150 x 140
45°	70	70	70 x 70	80	80	80 x 80	100	90	100 x 90
45° +	-	-	-	50	50	50 x 50	70	65	65 x 70

Fita serra MBS 105	Ref.
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 5-8	365 0010
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 6-10	365 0011
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 10-14	365 0012

Fita serra MBS 150/ MBS 155 K	Ref.
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 5-8	365 0016
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 6-10	365 0017
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 10-14	365 0018

Fita serra MBS 125	Ref.
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 5-8	365 0013
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 6-10	365 0014
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 10-14	365 0015

Kits fita serra	Ref.
para MBS 105 (Bi-Metal, 1335 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada: Z5-8, Z6-10, Z10-14)	365 0020
para MBS 125 (Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada: Z5-8, Z6-10, Z10-14)	365 0021
MBS 150/155K (Bi-Metal 1735 x 13 x 0,9 mm, 1 de cada Z5-8, Z6-10, Z10-14)	365 0022

Acessórios	Ref.
Bancada universal UWT 3200*	590 0020
Adaptador para MBS125 e UWT 3200	3630125-1
Spray de alta performance „MECUTSPRAY“ 500ml	3870.1150
“Chipmag” Haste recolha limalhas	385 0010

* Sem necessidade de adaptador para MBS 150, para MBS 125 é necessário o adaptador Ref. 3630125-1.



Qualidade Made
in Germany

MRB Standard - Mesas de rolos e sistema de medição construção robusta com capacidade para 300kg por metro

- Estrutura em U de chapa de aço de 3mm
- Rolos em aço galvanizado
- Todas as séries MRB tem rolos de pvc disponíveis como opcional
- Rolos de transporte com rolamentos de esferas
- O comprimento max. corresponde ao comprimento da mesa menos o batente

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard B, E: 150 mm
MRB Standard EP: 260 mm
MRB Standard BP: 260 mm

Dados Técnicos

Diâmetro do rolo	60 mm
Diâmetro do veio	15 mm
Área útil rolo	250/350 mm
Capa. carga por metro	300 kg/m
Pés ajustáveis em altura	+/- 60 mm
Altura trabalho	880 mm

MRB Standard C

- Mesa de rolos de transporte/alimentador
- Sem escala e batente, com guia lateral



MRB Standard C

MRB Standard B

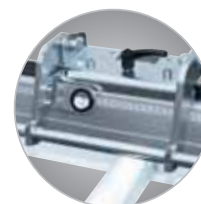
- Com dispositivo de medição
- Dispositivo com escala em mm, sistema de medição manual com guia em C e batente com dobradiça



MRB Standard B

MRB Standard BP

- Adicionalmente com guia interna em alumínio, carro com rolamento de esferas, deslize manual



MRB Standard C - Largura mesa 300 mm (Área útil rolo 250 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1311
2m	2	366 1312
3m	3	366 1313
4m	3	366 1314
5m	4	366 1315
6m	5	366 1316
7m	5	366 1317
8m	6	366 1318

MRB Standard C - Largura mesa 400 mm (Área útil rolo 350 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1321
2m	2	366 1322
3m	3	366 1323
4m	3	366 1324
5m	4	366 1325
6m	5	366 1326
7m	5	366 1327
8m	6	366 1328

MRB Standard B - Largura mesa 300 mm (Área útil rolo 250 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1211
2m	2	366 1212
3m	3	366 1213
4m	3	366 1214
5m	4	366 1215
6m	5	366 1216
7m	5	366 1217
8m	6	366 1218

MRB Standard B - Largura mesa 300 mm (Área útil rolo 250 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1221
2m	2	366 1222
3m	3	366 1223
4m	3	366 1224
5m	4	366 1225
6m	5	366 1226
7m	5	366 1227
8m	6	366 1228

MRB Standard BP - Largura mesa 300 mm (Área útil rolo 250 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1611
2m	2	366 1612
3m	3	366 1613
4m	3	366 1614
5m	4	366 1615
6m	5	366 1616
7m	5	366 1617
8m	6	366 1618

MRB Standard BP - Largura mesa 400 mm (Área útil rolo 350 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1621
2m	2	366 1622
3m	3	366 1623
4m	3	366 1624
5m	4	366 1625
6m	5	366 1626
7m	5	366 1627
8m	6	366 1628

Adaptador montagem em serrotes disco Metallkraft

Para a série MRB standard nos serrotes de disco Metallkraft; Os adaptadores foram especialmente concebidos para montar em ambos os lados do equipamento. **Por favor indique o modelo do seu equipamento ao encomendar**

Para a montagem dos MRB standard (300 mm):		
Modelo serrote	Posição mont.	Ref.
MKS250N	direita	367 1211
MKS250N	esquerda	367 1111
MKS315N	direita	367 1212
MKS315N	esquerda	367 1112
MKS315V	direita	367 1214
MKS315V	esquerda	367 1114
MKS350V	direita	367 1215
MKS350V	esquerda	367 1115
LMS400	direita	367 1213
LMS400	esquerda	367 1113

Para a montagem dos MRB standard (400 mm):		
Modelo serrote	Posição mont.	Ref.
MKS250N	direita	367 1221
MKS250N	esquerda	367 1121
MKS315N	direita	367 1222
MKS315N	esquerda	367 1122
MKS315V	direita	367 1224
MKS315V	esquerda	367 1124
MKS350V	direita	367 1225
MKS350V	esquerda	367 1125
LMS400	direita	367 1223
LMS400	esquerda	367 1123

Por favor indique o lado onde quer montar e altura de trabalho quando encomendar. É possível atingir os 1200mm através de placas adicionais.

Por encomenda:

- Altura trabalho de 1020mm extensível
- Largura da mesa com 500mm

MRB Standard EP

- Como MRB-Standard BP
- Com sistema de medição e visualizador digital
- Sistema com visualizador LCD a pilhas e banda magnética



MRB Standard EP
(Fig. mostra Largura mesa 400 mm)

MRB Standard A

- Sistema de medição com volante de ajuste
- Sistema com visualizador LED e ligação eléctrica de 230 V
- Batente pode ser ajustado a partir do posto de trabalho, com travão pNovomático para fixar a distância pretendida.
- Estrutura do carro sólida com rolamentos de esferas, batente ajustável podendo ser dobrada.
- Para extensões superiores a 5m é usado uma guia porta cabos.
- Instalação à esquerda ou direita conforme necessário.



MRB Standard A

MRB Standard EP - Largura mesa 300 mm (Área útil rolo 250 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1511
2m	2	366 1512
3m	3	366 1513
4m	3	366 1514
5m	4	366 1515
6m	5	366 1516
7m	5	366 1517
8m	6	366 1518

MRB Standard EP - Largura mesa 400 mm (Área útil rolo 350 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1521
2m	2	366 1522
3m	3	366 1523
4m	3	366 1524
5m	4	366 1525
6m	5	366 1526
7m	5	366 1527
8m	6	366 1528

MRB Standard A - Largura mesa 300 mm (Área útil rolo 250 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1111
2m	2	366 1112
3m	3	366 1113
4m	3	366 1114
5m	4	366 1115
6m	5	366 1116
7m	5	366 1117
8m	6	366 1118

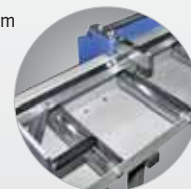
MRB Standard A - Largura mesa 400 mm (Área útil rolo 350 mm)

Comprimento	Pés	Ref.
1m	2	366 1121
2m	2	366 1122
3m	3	366 1123
4m	3	366 1124
5m	4	366 1125
6m	5	366 1126
7m	5	366 1127
8m	6	366 1128

- Visualizador LED de 5 dígitos permite controlar de forma eficaz a distância ao mm
- A montagem do visualizador directamente no eixo permite a utilização de um transdutor.
- Precisão medição/m: 2/10 mm



- Braço batente com 900 mm
- Possibilidade de "zerar" e dobrar para trás o batente
- Suporte combinado de rolamento de esferas ,permite rolamento livre



Opção

Pé com haste M 16 x 250 mm para estender a altura até 1020 mm

Ref. 367 9000



BMBS 220 x 250 H-G - Serrote de fita hidráulico para corte de esquadria de 0° a +60°

Manual

- Capacidade de Corte de 0° a +60°
- Motor de duas velocidades ajustáveis graças às duas bobinagens, caixa redutora com eixo temperado e engrenagens em bronze
- Guias da fita de serra robustas e precisas
- Controle da tensão da fita de serra

- electromecânica via microswitch
- Ao subir o braço do serrote o cilindro de descida bloqueia automaticamente na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar

- Prensa com aperto rápido
- Com batente de comprimento de série
- Bomba de refrigeração 0,06 kW



Qualidade
Made in
Europe

**BMBS
220 X 250 H-G**
Ref. 368 0001








BMBS 220 x 250 H-G

Dados Técnicos

	BMBS 220 x 250 H-G
Potência do motor 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW
Número velocidades	2
Velocidades fita serra	30/65 m/min.
Dimensões serrote fita	2450 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	1200 x 650 x 1800 mm
Altura alimentador material	925 mm
Peso	270 kg

Capacidades de corte BMBS 220 x 250 H-G

mm	0°	45°	60°	
	220	160	90	X
	120 *	85 *	55 *	X
	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120
	230 x 190	140 x 190	80 x 160	230 x 120

Equipamento standard

- Serrote fita
- Bomba refrigeração 0,06 kW
- Ferramenta serviço
- Batente ajustável

BMBS 230 x 280 H-DG - Serrote de fita hidráulico para corte de esquadria de +60° a -45°

- Para corte de Aço inox, Aço, perfis e barras
- Extremamente estável e robusto
- Motor trifásico potente
- Proteção de sobrecarga do motor
- **Mesa de corte giratória**
- Guia da fita de serra com placas de carboneto ajustáveis
- Prensa de aperto rápido
- Para corte de esquadria de +60° a -45°

Novo

**BMBS
230 X 280 H-DG**

Ref. 368 0013



Qualidade
Made in
Europe








BMBS 230 x 280 H-DG

Dados Técnicos

Novo **BMBS 230 x 280 H-DG**

Potência do motor 400 V / 50 Hz	1,4 / 2,0 kW
Número velocidades	2
Velocidades fita serra	35/70 m/min.
Dimensões serrote fita	2720 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	1650 x 885 x 1860 mm
Altura alimentador material	785 mm
Peso	280 kg

Capacidades de corte BMBS 230 x 280 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	 $\frac{b}{a \times b}$
	230	195	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
 a x b	280 x 180	180 x 170	120 x 100	180 x 120	280 x 125
 a x b	260 x 230	170 x 190	110 x 90	125 x 230	280 x 125

BMBS 240 x 280 CNC-G-F -Serrote de Fita CNC totalmente automático, variador de velocidade e corte em esquadria +60°

Automático

- Um único sistema hidráulico controla as duas prensas, o movimento de alimentação do material, e a função do braço do serrote
- Micro switch's controlam o limite superior e inferior do braço do serrote
- De série com regulador de velocidade Infinitamente variável de 20 - 100 m/min.
- Corte em esquadria 60°

**BMBS
240 X 280 CNC-G F**

Ref. 369 0045



Dados Técnicos

Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,2 kW
Número velocidades	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	20 - 100 m/min.
Dimensões serrote fita	2.980 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (C x L x A max)	2150 x 2200 x 1900 mm
Altura alimentador material	940 mm
Comprimento max. por 1 x de avanço	500 mm
Comp. min restante em CNC	170 + 20 mm**
Peso	800 kg

**Valor mínimo recomendado. Pode haver alteração do valor conforme o peso e superfície de material a cortar

BMBS 240 x 280 CNC-G-F

Capacidades de corte BMBS 240 x 280 CNC-G-F

mm	0°	45°	60°	a x b	a x b
240	190	120	X	X	
150 *	110 *	80 *	X	X	
a x b	280 x 220	190 x 170	120 x 150	280 x 120	230 x 100
a x b	280 x 220	150 x 220	120 x 150	280 x 120	230 x 100

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente

BMBS 250 x 315 H-DG- Serrote de fita hidráulico e semi automático para corte esquadria +60° até -45°

Manual

Semi Automático

- Capacidade de Corte de 0° + 60° direita, Capacidade de Corte de 0° - 45° esquerda
- Ao subir o braço do serrote o cilindro de descida bloqueia automaticamente na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar
- Controle da tensão da fita de serra electromecânica via microswitch
- Desmultiplicação do torque do motor
- Com batente de comprimento de série

**BMBS
250 X 315 H-DG**

Ref. 368 0007

**BMBS
250 X 315 HA-DG**

Ref. 369 0093

Capacidades de corte BMBS 250 x 315 H-DG / 250 x 315 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	a x b
250	190	120	170	-	
150*	110*	80*	110*	-	
a x b	290 x 200	190 x 140	120 x 140	200 x 70	200 x 120
a x b	290 x 200	180 x 200	120 x 140	110 x 200	200 x 120

Dados Técnicos

Potência do motor 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	0,75/1,1 kW
Número velocidades	2	2
Velocidades fita serra	37/74 m/min.	37/74 m/min.
Dimensões serrote fita	2825 x 27 x 0,9 mm	2825 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	1550 x 750 x 1870 mm	1550 x 750 x 1870 mm
Altura alimentador material	970 mm	970 mm
Peso	380 kg	420 kg



BMBS 250 x 315 H-DG

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente 1 Metro

BMBS 290 x 290 CNC-F - Serrote de fita CNC totalmente automático com variador de velocidade.

Automático

- Microswitch's controlam o limite superior e inferior do braço do serrote
- Alimentação do material perfeita graças à prensa hidráulica
- com controle da tensão da fita de serra
- A fixação dupla da peça permite um corte preciso praticamente sem rebarba

**BMBS
290 X 290 CNC-F**

Ref. 369 0034









Dados Técnicos

Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,2 kW
Número velocidades	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	20 - 100 m/min.
Dimensões serrote fita	3100 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	2100 x 2100 x 2200 mm
Altura alimentador material	950 mm
Peso	760 kg
Comprimento max. por 1 x de avanço	500 mm
Comp. min restante em CNC	80 +20mm**

**Valor mínimo recomendado. Pode haver alteração do valor conforme o peso e superfície de material a cortar

BMBS 290 x 290 CNC-F

Capacidades de corte BMBS 290 x 290 CNC-F

mm	0°		
	290	X	X
	180 *	X	X
	310 x 270	310 x 160	230 x 140
	310 x 270	310 x 160	230 x 140

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente

BMBS 290 x 290 CNC-DG-F - Serrotes de fita CNC totalmente automáticos com variador de velocidade. Para cortes de esquadria de + 60 ° a - 45 °

Automático

- Micro switch's controlam o limite superior e inferior do braço do serrote
- Alimentação do material perfeita graças à prensa hidráulica
- Plataforma giratória com rolamento de esferas
- Com controle da tensão da fita de serra
- Sistema hidráulico que controla ambas as prensas, o movimento do braço do serrote, alimentação do material

**BMBS 290 X 290
CNC-DG-F**

Ref. 369 0054

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente











Dados Técnicos

Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,2 kW
Número velocidades	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	20 - 100 m/min.
Dimensões serrote fita	3100 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	1950 x 2250 x 2100 mm
Altura alimentador material	945 mm
Comprimento max. por 1 x de avanço	515 mm
Comp. min restante em CNC	280 + 20 mm**
Peso	880 kg

**Valor mínimo recomendado. Pode haver alteração do valor conforme o peso e superfície de material a cortar

BMBS 290 x 290 CNC-DG-F

Capacidades de corte BMBS 290 x 290 CNC-DG-F

mm	0°				
	290	240	150	240	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X
	320 x 290	240 x 150	150 x 180	240 x 100	320 x 160
	320 x 290	210 x 290	130 x 290	150 x 290	320 x 160

BMBS 290 x 290 CNC-FX 1500 -Serrote de Fita CNC totalmente automático, Sistema ARP e alimentador de 1500 mm

Automático

- Para além do sistema CNC de base, equipado com um sistema de 64 bits
- 99 memórias de programa com 24 definições de corte para cada programa
- Equipado com sistema ARP
- Curso da prensa de alimentação de 1500 mm, possibilitando o trabalho de peças longas sem alimentadores intermediários

**BMBS 290 X 290
CNC-FX 1500**

Ref. 369 0046









Dados Técnicos

Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,2 kW
Número velocidades	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	20 - 100 m/min.
Dimensões serrote fita	3100 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	1900 x 4250 x 2200 mm
Altura alimentador material	940 mm
Peso	1200 kg
Comprimento max. por 1 x de avanço - A	1500 mm
Comp. min restante em CNC - B	80 mm +20mm**

**Valor mínimo recomendado. Pode haver alteração do valor conforme o peso e superfície de material a cortar

BMBS 290 x 290 CNC-FX 1500

Capacidades de corte BMBS 290 x 290 CNC-FX 1500

mm	0°		
	290	X	X
	180 *	X	X
 a x b	300 x 260	300 x 160	230 x 140
 a x b	300 x 260	300 x 160	230 x 140

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente

BMBS 290 x 320 H-DG - Serrote de Fita hidráulico para cortes de esquadria de + 60 ° a - 45 °

Manual






- Para cortar aço inox, perfis e barras
- Estrutura estável e robusta
- Baixa manutenção e engrenagens lubrificadas a óleo
- Guias da fita de serra ajustáveis com pontas em metal duro
- Com escovas de limpeza para uma manutenção simples e eficaz da fita de serra
- Prensa com aperto rápido
- Ao subir o braço do serrote o cilindro de descida bloqueia automaticamente na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar

**BMBS
290 X 320 H-DG**

Ref. 368 0010



Capacidades de corte BMBS 290 x 320 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	
	290	240	150	240	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X
 a x b	320 x 290	240 x 150	150 x 180	240 x 100	320 x 160
 a x b	320 x 290	210 x 290	130 x 290	150 x 290	320 x 160

Dados Técnicos

Potência do motor 400 V / 50 Hz	1,4 / 2,0 kW
Número velocidades	2
Velocidades fita serra	35/70 m/min.
Dimensões serrote fita	3100 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	1800 x 950 x 2100 mm
Altura alimentador material	940 mm
Peso	540 kg

BMBS 290 x 320 H-DG

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente 1 m

BMBS 290 x 320 HA-DG - Serrote de Fita semi automático para corte esquadria +60° até -45° Versão-F com variador de velocidade

Semi Automático

- Funções de controle do serrote hidráulicas
- Plataforma giratória com rolamento de esferas
- Guias da fita de serra robustas
- Prensa hidráulica com aperto rápido e dispositivo de fixação da prensa para ajuste lateral da mesma
- Versão-F com regulador de velocidade infinitamente variável de 20 - 100 m/min.

BMBS
290 X 320 HA-DG

Ref. 369 0038

BMBS
290 X 320 HA-DG-F

Ref. 369 0039

Capacidades de corte BMBS 290 x 320 HA-DG / BMBS 290 x 320 HA-DG-F

mm	0°	45°	60°	45°	a x b	a x b
	290	240	150	240	X	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X	X
	320 x 290	240 x 150	150 x 180	240 x 100	320 x 160	230 x 140
	320 x 290	210 x 290	130 x 290	150 x 290	320 x 160	230 x 140

Dados Técnicos	BMBS 290 x 320 HA-DG	BMBS 290 x 320 HA-DG-F
Potência do motor 400 V / 50 Hz	1,4 / 2,0 kW	2,2 kW
Número velocidades	2	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	35/70 m/min.	20-100 m/min.
Dimensões serrote fita	3100 x 27 x 0,9 mm	3100 x 27 x 0,9 mm
Área ocupada (CxLxA max)	1800 x 950 x 2100 mm	1800 x 950 x 2100 mm
Altura alimentador material	940 mm	940 mm
Peso	570 kg	570 kg



BMBS 290 x 320 HA-DG-F

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente

BMBS 360 x 500 H-DG - Serrotes de Fita hidráulicos Para corte esquadria de +60° até -60°. Modelo-H-DG-F- semi-automático, hidráulico com variador de velocidade

Manual

Semi Automático

- Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- Tensão da fita de serra electromecânico e visualizador da tensão
- A descida do braço é controlada por um hidráulico
- Guias da fita de serra robustas

BMBS
360X500 H-DG

Ref. 368 0011

BMBS
360X500 HA-DG-F

Ref. 369 0090

Capacidades de corte BMBS 360 x 500 H-DG / BMBS 360 x 500 HA-DG-F

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
	360	350	270	360	310	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220
	500 x 360	350 x 360	240 x 360	330 x 360	200 x 360	500 x 220

Dados Técnicos	BMBS 360 x 500 H-DG	BMBS 360 x 500 HA-DG-F
Potência do motor 400 V / 50 Hz	2,0 kW / 2,6 kW	3,0 kW
Número velocidades	2	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	42/85 m/min.	20-100 m/min.
Dimensões serrote fita	4780 x 34 x 1,1 mm	4780 x 34 x 1,1 mm
Área ocupada (C x L max x A max)	2750 x 950 x 2270 mm	2750 x 950 x 2270 mm
Altura alimentador material	820 mm	820 mm
Peso	650 kg	715 kg



BMBS 360 x 500 H-DG

Dimensões mínimas do Material	
Corte em comprimento	5 mm
Restantes comprimentos	3 mm
Ø mínimo	35 mm

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente

BMBS 460 x 600 HA-DG-F - Serrote de Fita semi automático com variador de velocidade, corte esquadria +60° até -60°

Semi Automático

- Sistema hidráulico de controle das funções do serrote
- Display digital do ângulo de corte
- Guias ajustáveis da fita de serra com pontas em metal duro
- Com regulador de velocidade infinitamente variável de 20 - 100 m/min.
- Pode mover a prensa em toda amplitude de corte

BMBS
460 X 600 HA-DG-F

Ref. 369 0067

Capacidades de corte BMBS 460 x 600 HA-DG-F

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
	460	460	320	460	320	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250
	590 x 470	460 x 320	320 x 310	350 x 470	170 x 460	610 x 250

Dados Técnicos

	BMBS 460 x 600 HA-DG-F
Potência do motor 400 V / 50 Hz	4 kW
Número velocidades	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	20-100 m/min.
Dimensões serrote fita	5380 x 41 x 1,3 mm
Área ocupada (C x L x A max)	3550 x 1130 x 2750 mm
Altura alimentador material	940 mm
Peso	1270 kg

BMBS 460 x 600 HA-DG-F

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Batente

HMBS 360 x 600 HA-DG-F - Serrotes de fita semi automáticos de corte horizontal e esquadria de +60° até -60°. Modelo X com sistema ARP

Semi Automático

- Corte de perfis e volumes
- Variador de velocidade
- Micro switch de início e fim de curso ajustáveis
- Escova de limpeza da fita de serra
- Serrote fita com inclinação de 7°, maior capacidade de corte

X-Modelo

- Guias da fita de serra acompanham o movimento paralelas à prensa mantendo a fita estável junto do corte.
- Tensor hidráulico da fita de serra (OPCIONAL apenas de fábrica)

Capacidades de corte HMBS 360 x 600 HA-DG-F / HA-DG-FX

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
	360	380	260	370	260	X
	250*	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	610 x 360	410 x 360	260 x 330	410 x 360	260 x 330	600 x 210

* valores recomendados

Dados Técnicos

	HMBS 360 x 600 HA-DG-F	HMBS 360 x 600 HA-DG-FX
Potência do motor 400 V / 50 Hz	3,0 kW	3,0 kW
Número velocidades	Infinitamente variável	Infinitamente variável
Velocidades fita serra	20 - 100 m/min.	20 - 100 m/min.
Dimensões serrote fita	5715 x 34 x 1,1 mm	5715 x 34 x 1,1 mm
Área ocupada max. (CxLxA)	3300 x 1550 x 2050 mm	3300 x 1550 x 2050 mm
Altura alimentador material	815 mm	815 mm
Peso	1600 kg	1620 kg

Equipamento standard

- Serrote fita
- Ferramenta serviço
- Pistola de lavagem
- Versão-X**
- Iluminação
- Ajuste hidráulico do ângulo do braço do serrote
- Redutor de pressão prensa
- Indicador ângulo digital

Encontre o serrote de fita ideal para si!

No catálogo METALLKRAFT 2014/2015 vai encontrar uma vasta gama de serrotes de fita hidráulicos, Semi automáticos, completamente automáticos CNC ,Horizontais e Verticais.

Capacidades de corte de 120 mm (0º material redondo) até 1250 mm.

Podemos configurar os equipamentos conforme as suas necessidades.

Mais informações de acessórios e especificações no catálogo geral METALLKRAFT.



Mesas de rolos e Batentes



Pode encontrar a nossa gama completa de mesas de rolos no nosso catálogo Metallkraft 2014. Ao encomendar uma mesa de

rolos indicar se pretende uma mesa de alimentação ou extracção do material

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área...

Contacto: (00351) 252 098 018
tecnico@xttools.pt



VMBS - Serrotes de Fita verticais, com estrutura sólida. Versão-E com avanço da mesa eléctrico

- Estrutura robusta, corpo da máquina em aço
- Controlos acessíveis
- Com iluminação
- Mesa em ferro fundido inclinável
- Velocidade infinitamente variável
- Soprador junto da zona de corte para poeiras
- Tensão da correia e indicação da velocidade da correia
- Dispositivo de soldadura da fita de serra integrado por indução, dispositivo de corte e afiar
- Batente paralelo

VMBS 1610, VMBS 1610 E, VMBS 2012 HE

- Engrenagens de 2 velocidades

VMBS 1408 E, VMBS 1610 E, VMBS 2012 HE

- Avanço eléctrico da mesa

Mesa inclinável e
dispositivo de
soldadura integrado



VMBS 1610



VMBS 1610



VMBS 2012 HE

VMBS 1408 E

Ref. 395 1408

VMBS 1610

Ref. 395 1610

VMBS 1610 E

Ref. 395 1611

VMBS 2012 HE

Ref. 395 2012

Dados Técnicos	VMBS 1408 E	VMBS 1610	VMBS 1610 E	VMBS 2012 HE
Garganta / Altura max. corte	356 mm / 205 mm	396 mm / 255 mm	396 mm / 255 mm	508 mm / 305 mm
Dimensões da mesa	550 x 600 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm	600 x 700 mm
Altura trabalho	990 mm	1000 mm	1000 mm	1016 mm
Inclinação da mesa esquerda/direita	5°/5°	12°/15°	5°/5°	10°/45°
Inclinação da mesa frente/trás	-	8°/8°	-	-
Comp./ Largura max. da fita de serra	2880 mm / 13 mm	3140 mm / 16 mm	3140 mm / 16 mm	4030 mm / 25,4 mm
Velocidade da fita de serra (1. engrenagem)	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	15 - 125 m/min
Velocidade da fita de serra (2. engrenagens)	-	250 - 1000 m/min	250 - 1000 m/min	165 - 1500 m/min
Alimentador do dispositivo de soldadura	13 mm	16 mm	16 mm	19 mm
Ø Impulsor	368 mm	408 mm	408 mm	515 mm
Potência do motor 400V/50Hz	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,25 kW
Dimensões	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm	1090 x 810 x 2030 mm
Peso	335 kg	410 kg	435 kg	625 kg

* Corte max. dependendo do material

Vendas Portugal:

Xtools- consultadoria industrial, Lda.
comercial@xtools.pt
www.xtools.pt

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt/Bamberg
Tel.: 0951 - 96 555 - 74
Fax: 0951 - 96 555 - 55
E-Mail: info@stuermer-maschinen.de

Revendedor Autorizado: